

Processor Information

Processor Type: 1747-L514 5/01 CPU - 4K Mem.

Processor Name: 2904UOAZ

Total Memory Used: 653 Instruction Words Used - 819 Data Table Words Used

Total Memory Left: 0 Instruction Words Left

Program Files: 3

Data Files: 9

Program ID: a32d

I/O Configuration

0	1747-I514	5/01 CPU - 4K Mem.
1	1746-NI4	Analog 4 Channel Input Module
2	1746-NO4I	Analog 4 Ch. Current Output
3	1746-IB16	16-Input (SINK) 24 VDC
4	1746-OB16	16-Output (TRANS-SRC) 10/50 VDC
5		
6		

Channel Configuration

Node : 1 (decimal)

Baud: 19200

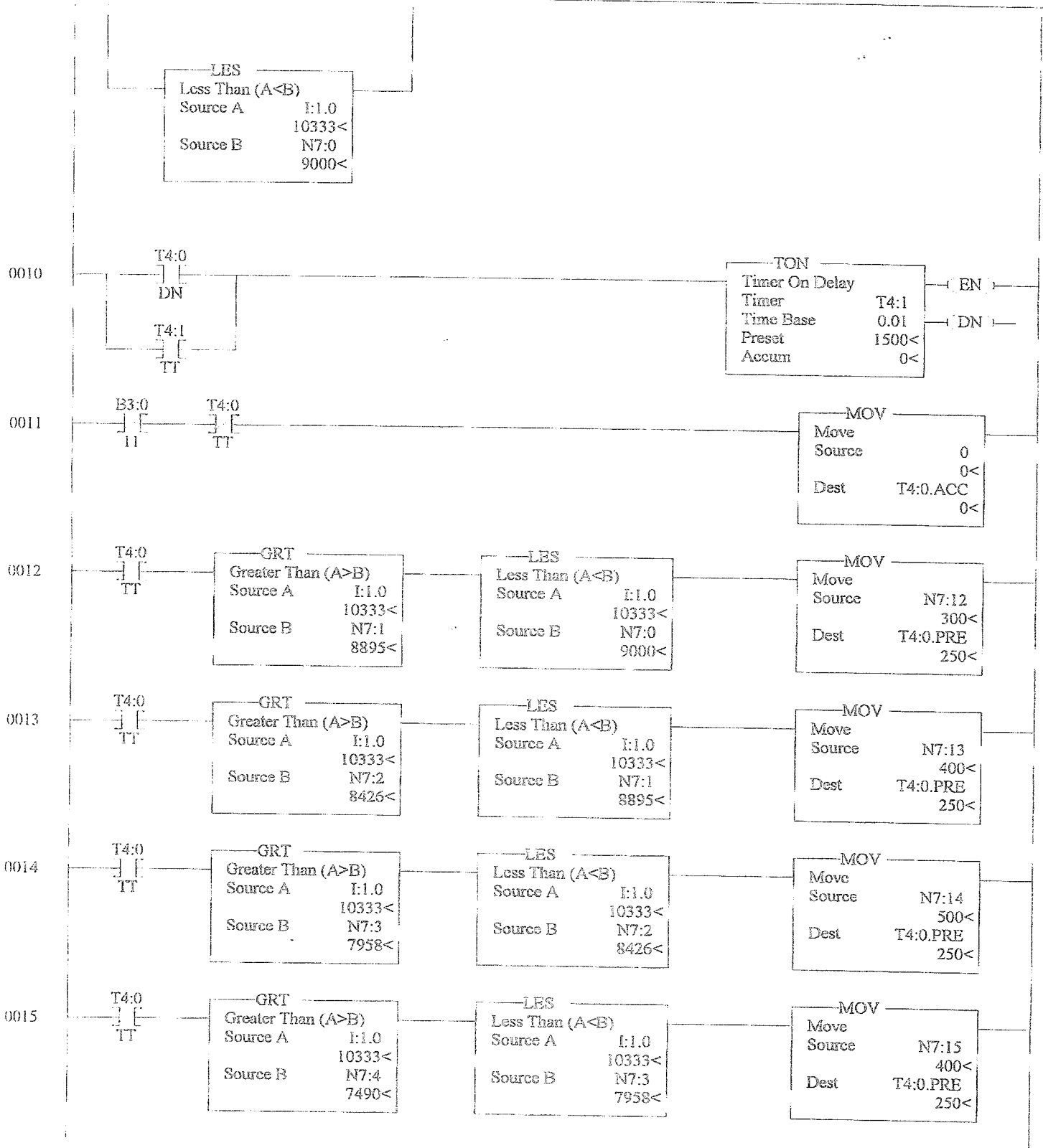
Program File List

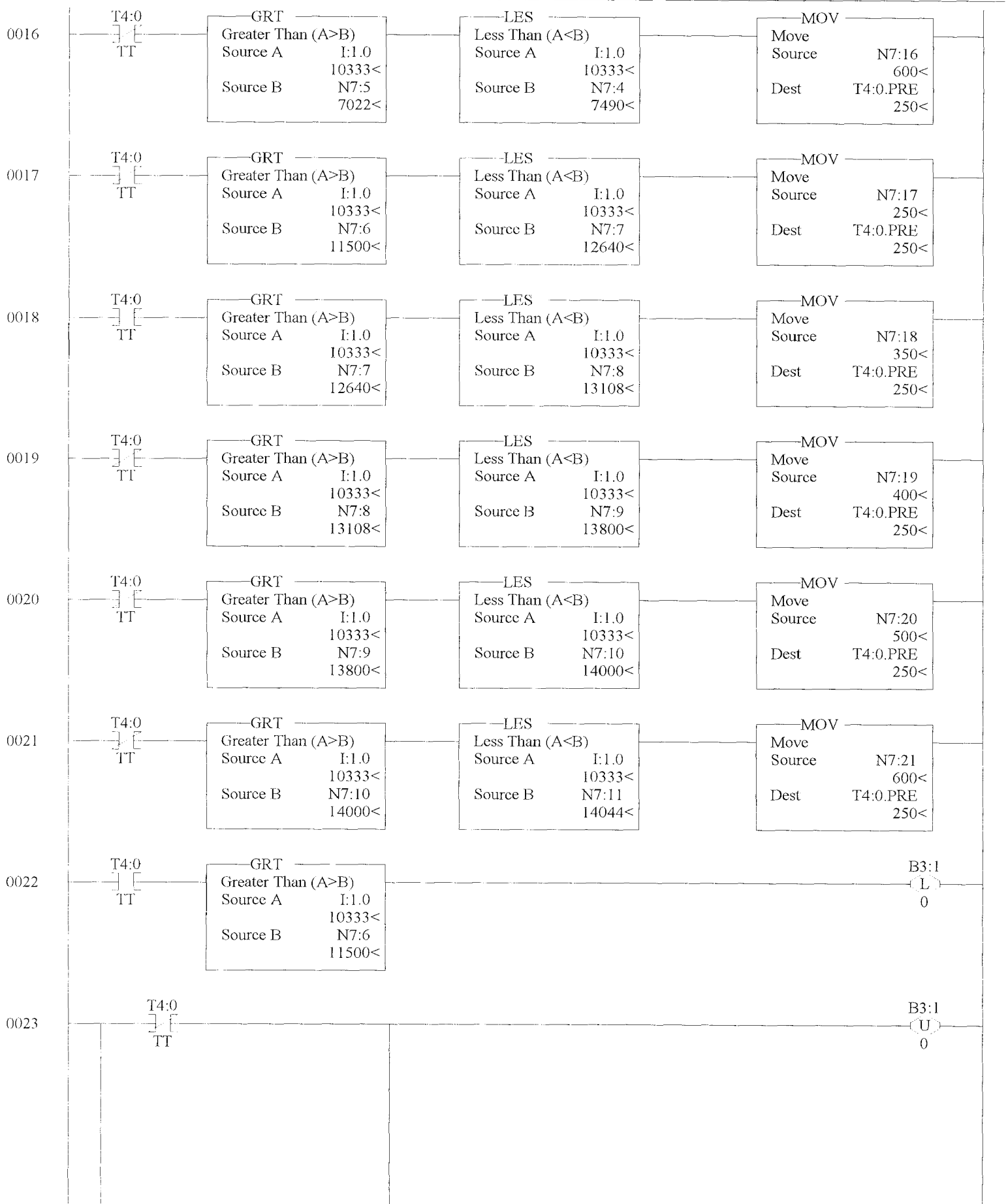
Name	Number	Type	Rungs	Debug	Bytes
[SYSTEM]	0	SYS	0	No	0
	1	SYS	0	No	0
	2	LADDER	99	No	3250

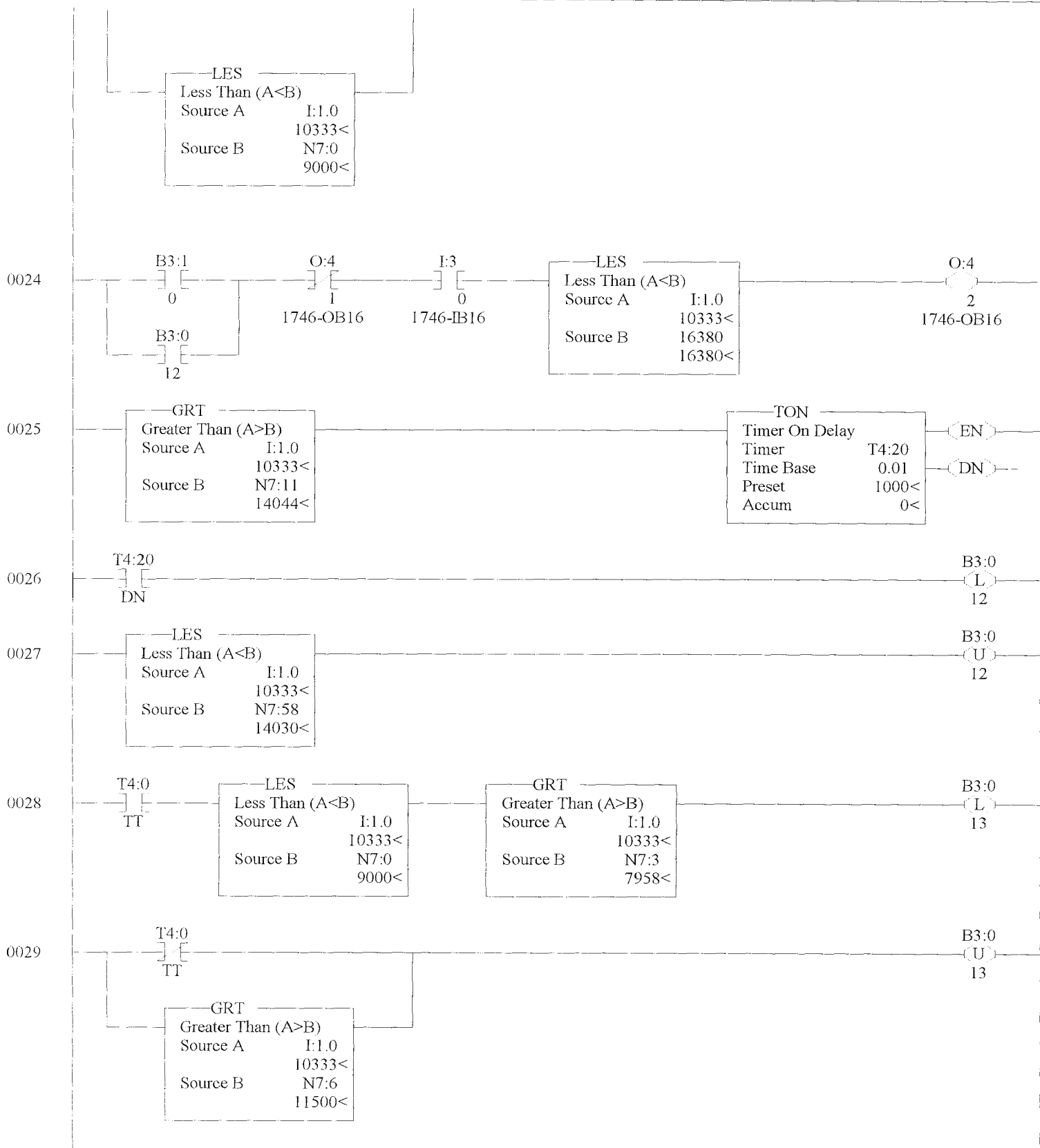
Data File List

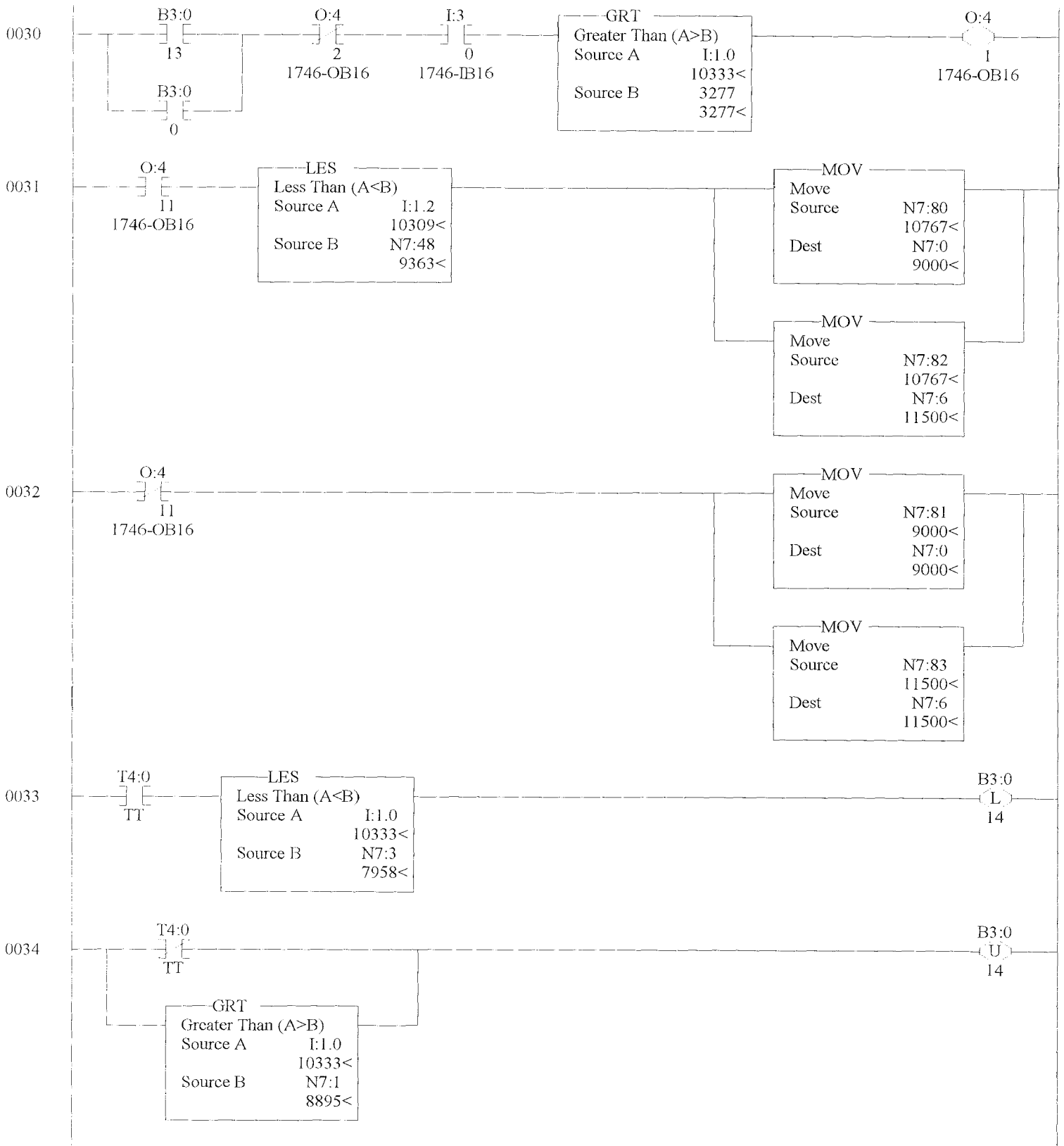
Name	Number	Type	Scope	Debug	Words	Elements	Last
[SYSTEM]	0	O	Global	No	5	5	O:4
INPUT	1	I	Global	No	5	5	I:4
STATUS	2	S	Global	No	16	16	S2:15
BINARY	3	B	Global	No	3	3	B3:2
TIMER	4	T	Global	No	684	228	T4:227
COUNTER	5	C	Global	No	18	6	C5:5
CONTROL	6	R	Global	No	0	0	
INTEGER	7	N	Global	No	88	88	N7:87
RESERVED	8	r	Global	No	0	0	

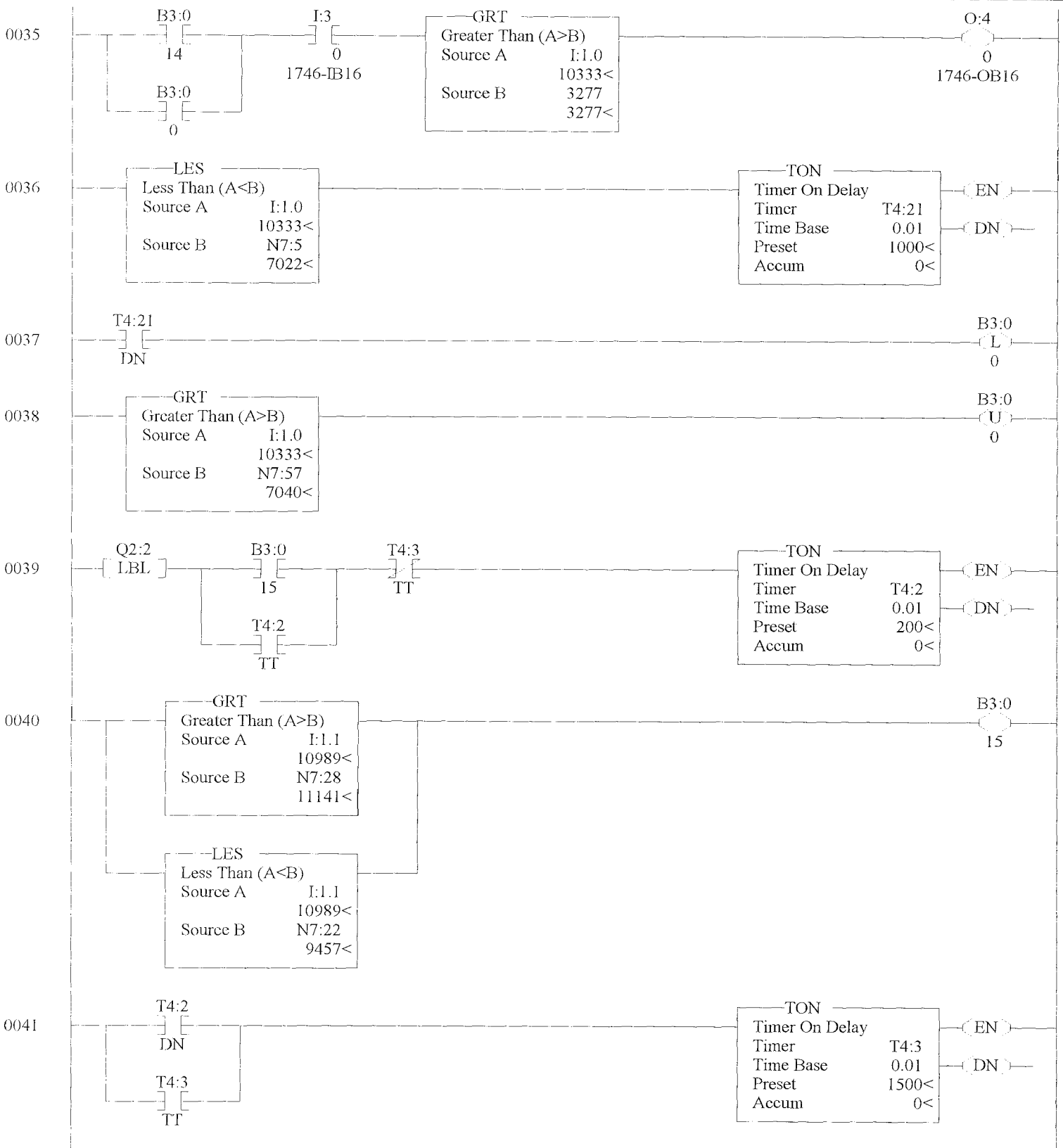
LAD 2 - — Total Rungs in File = 99

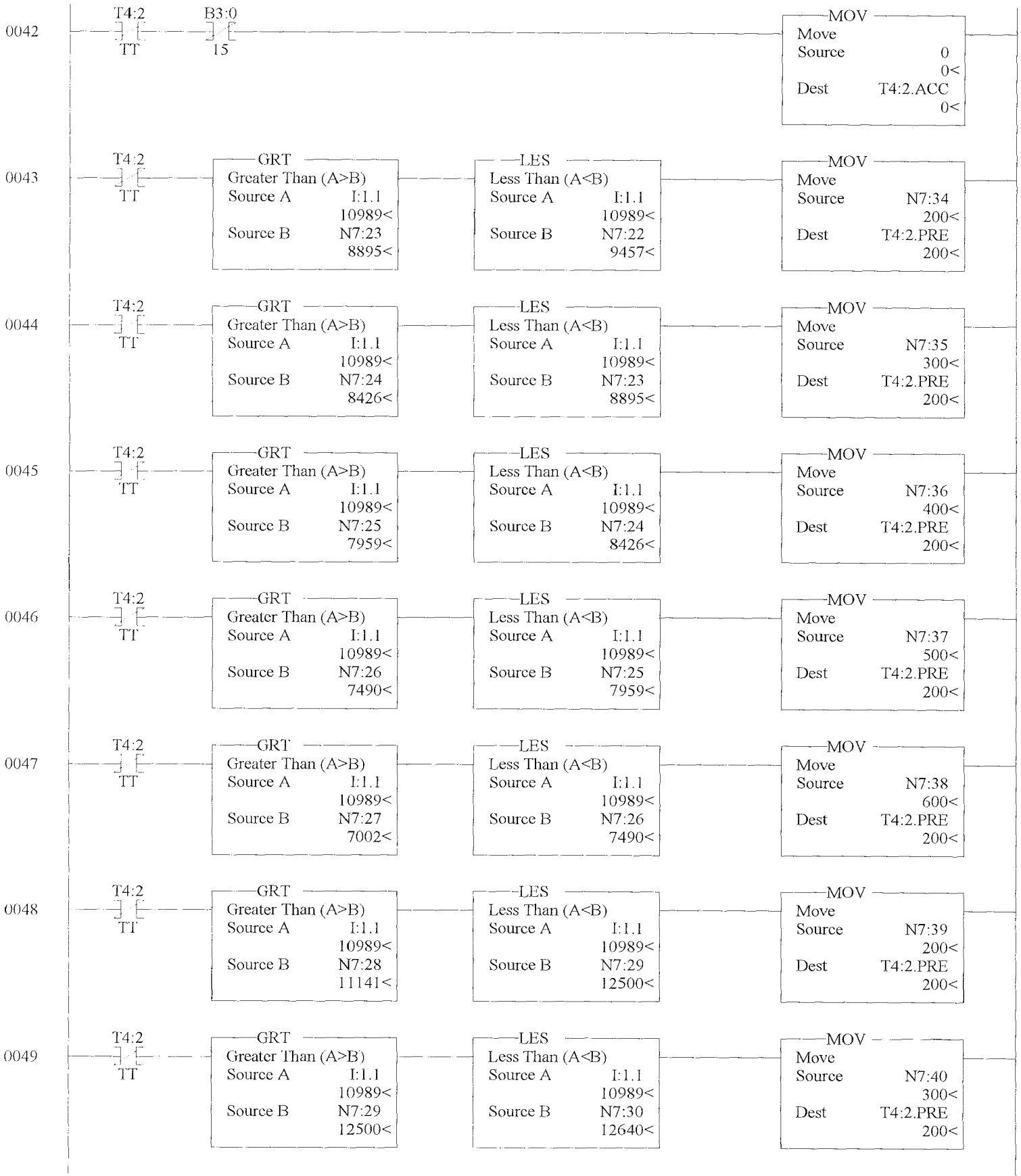


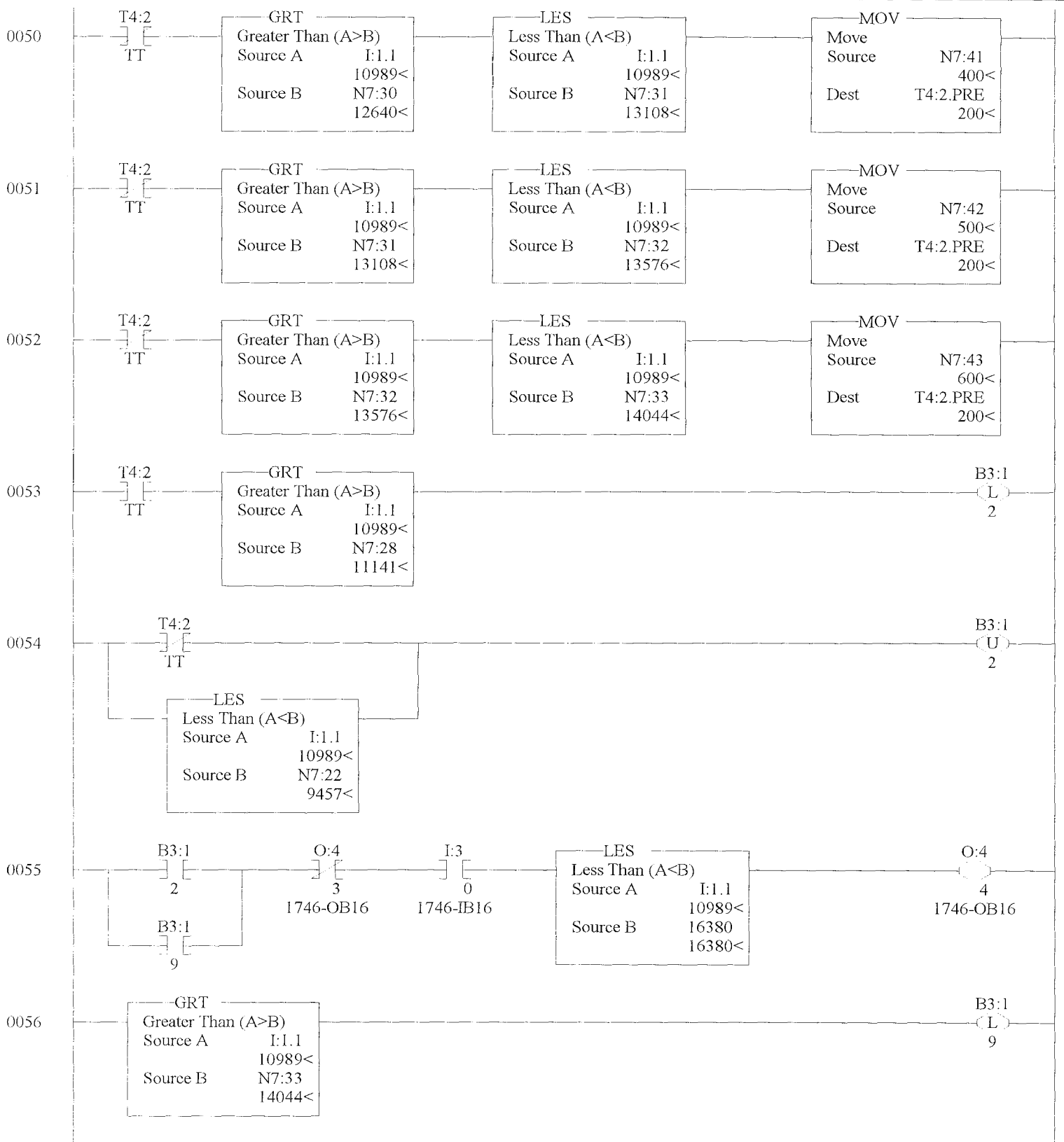


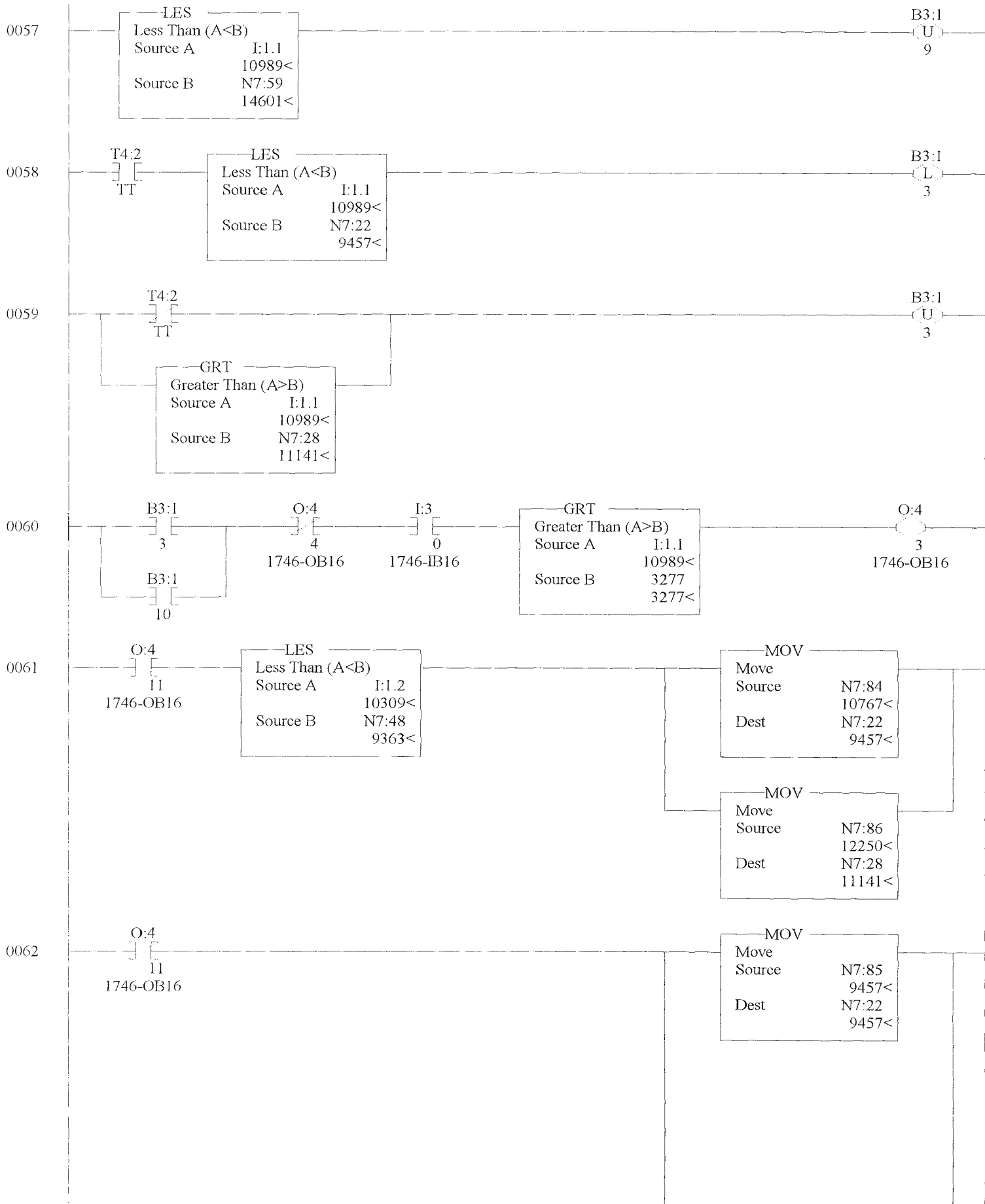


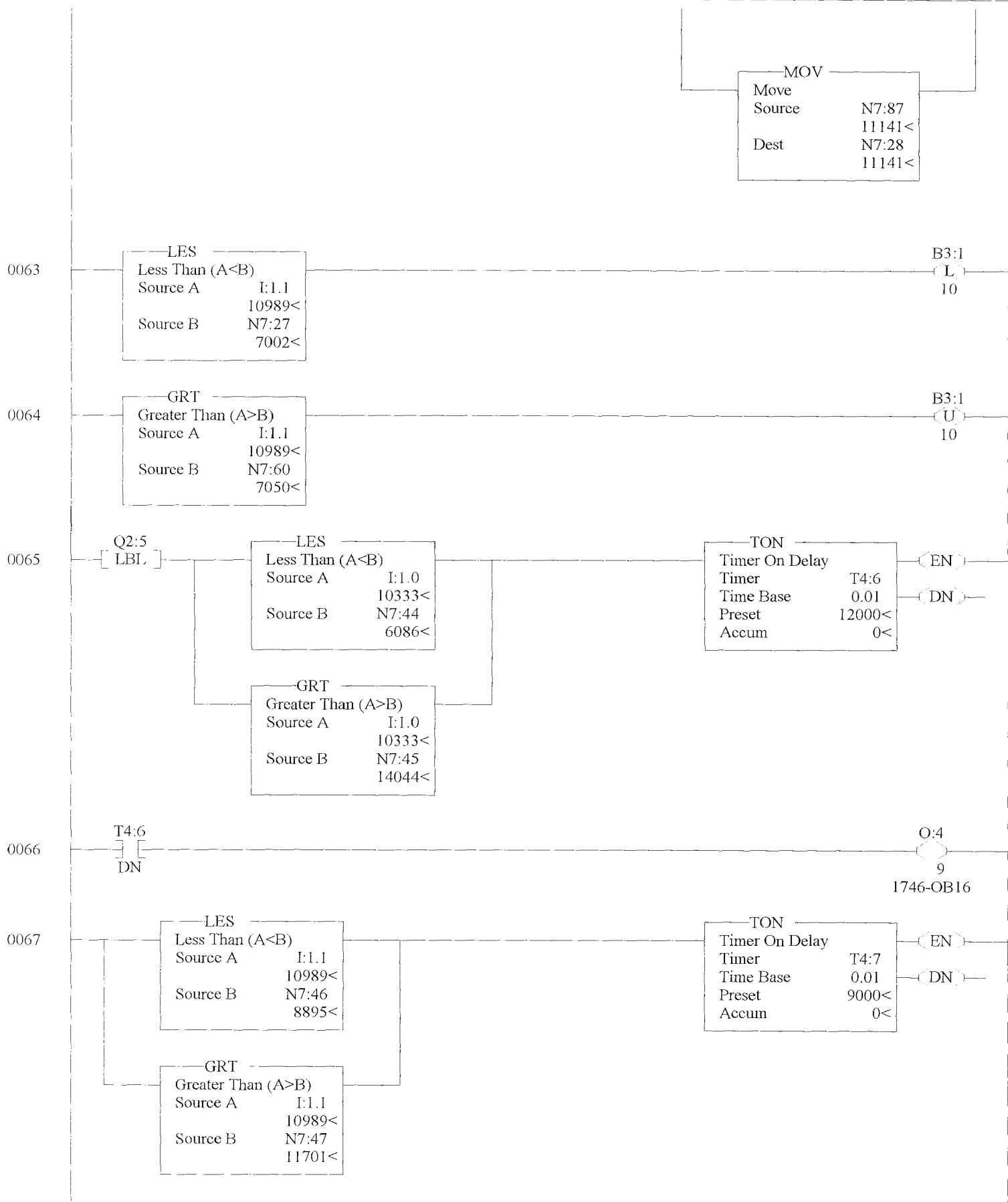


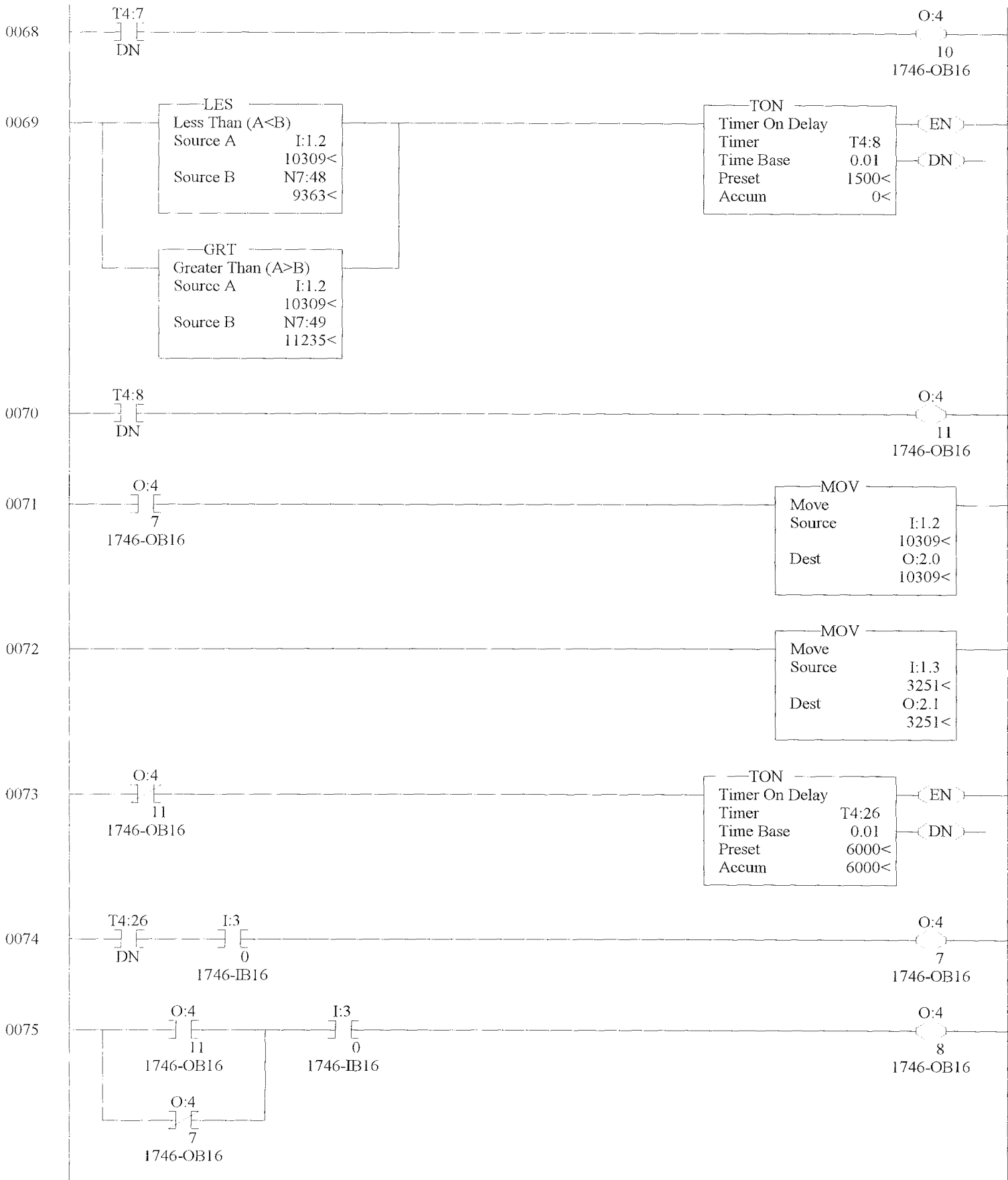


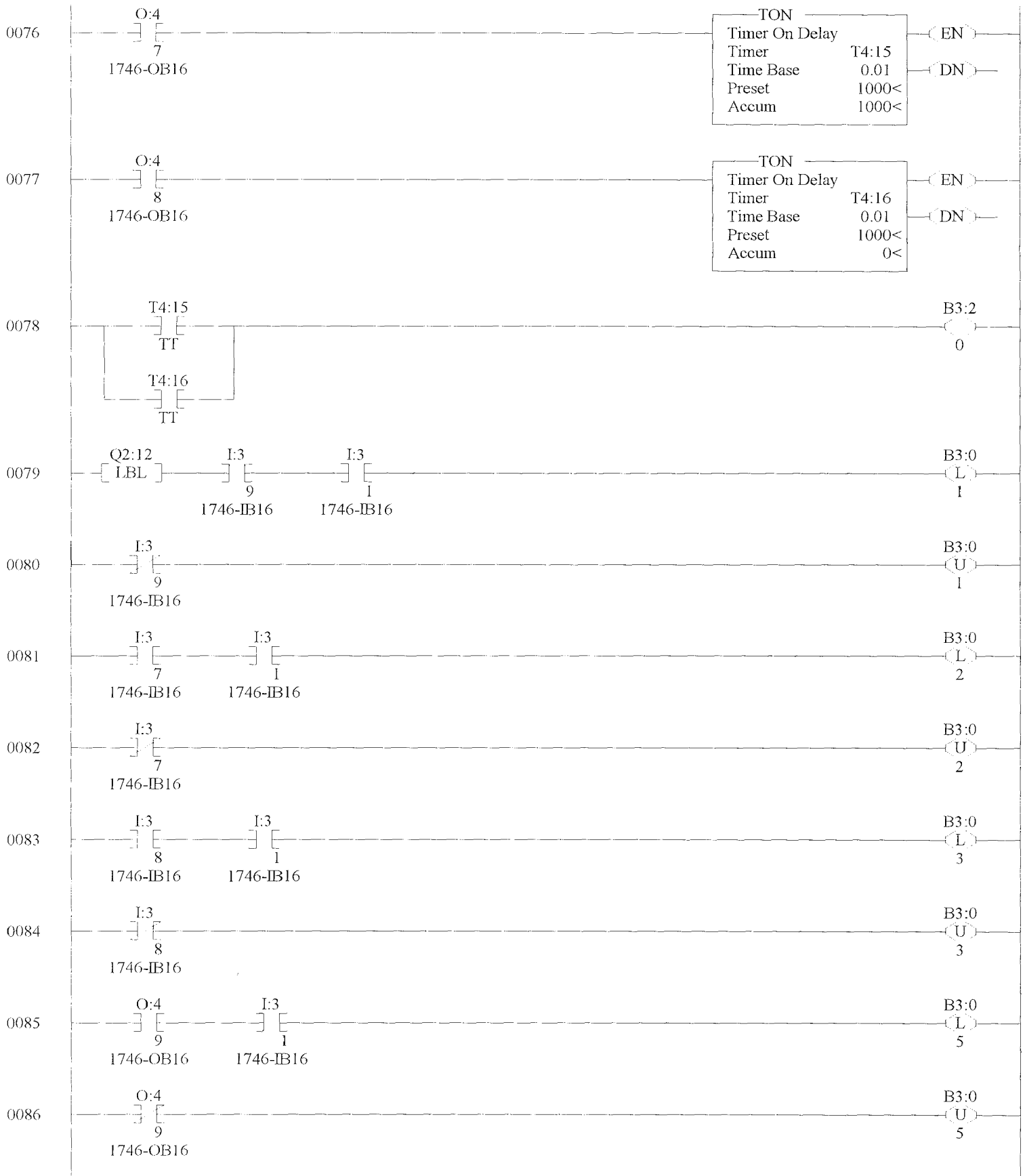


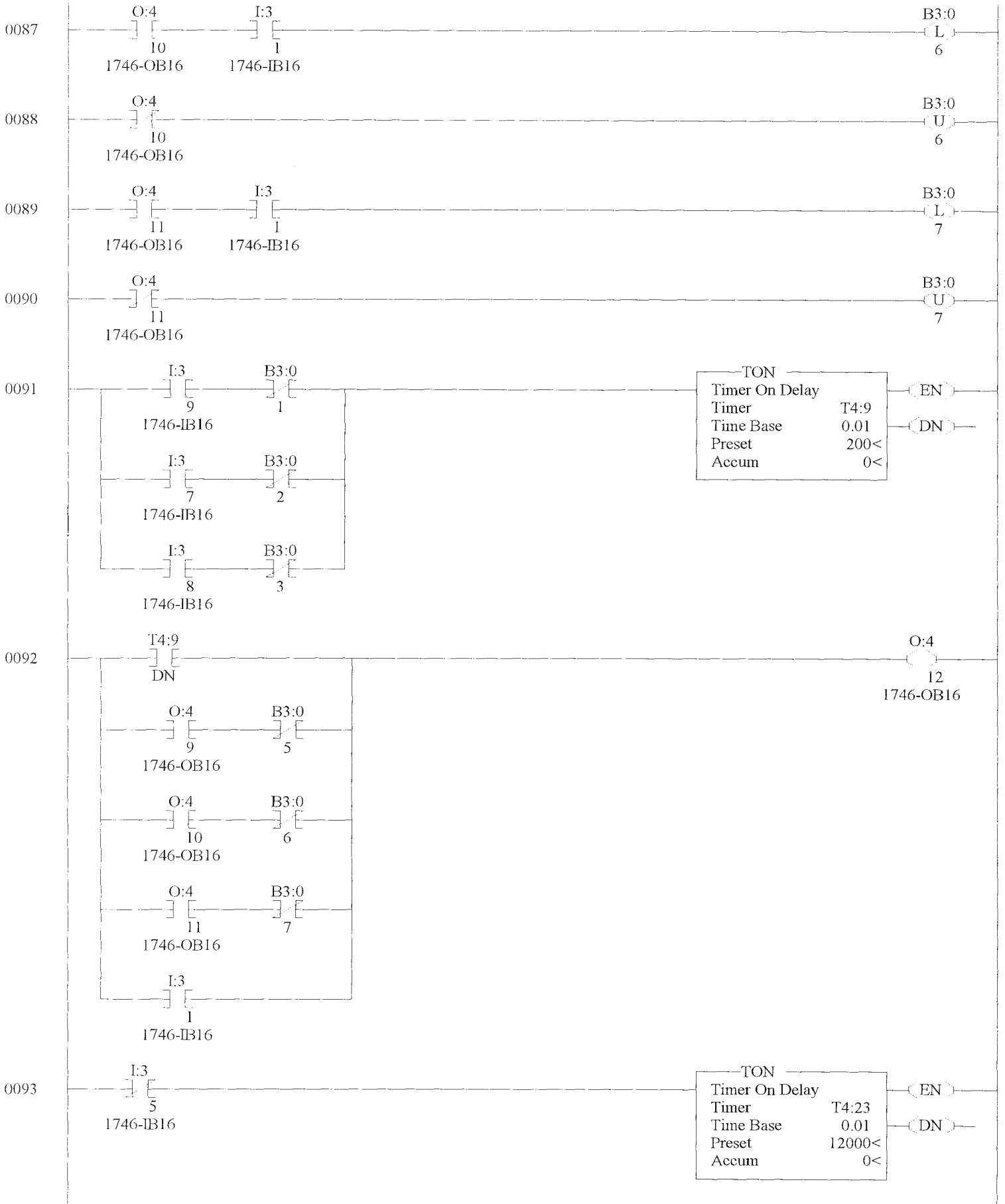


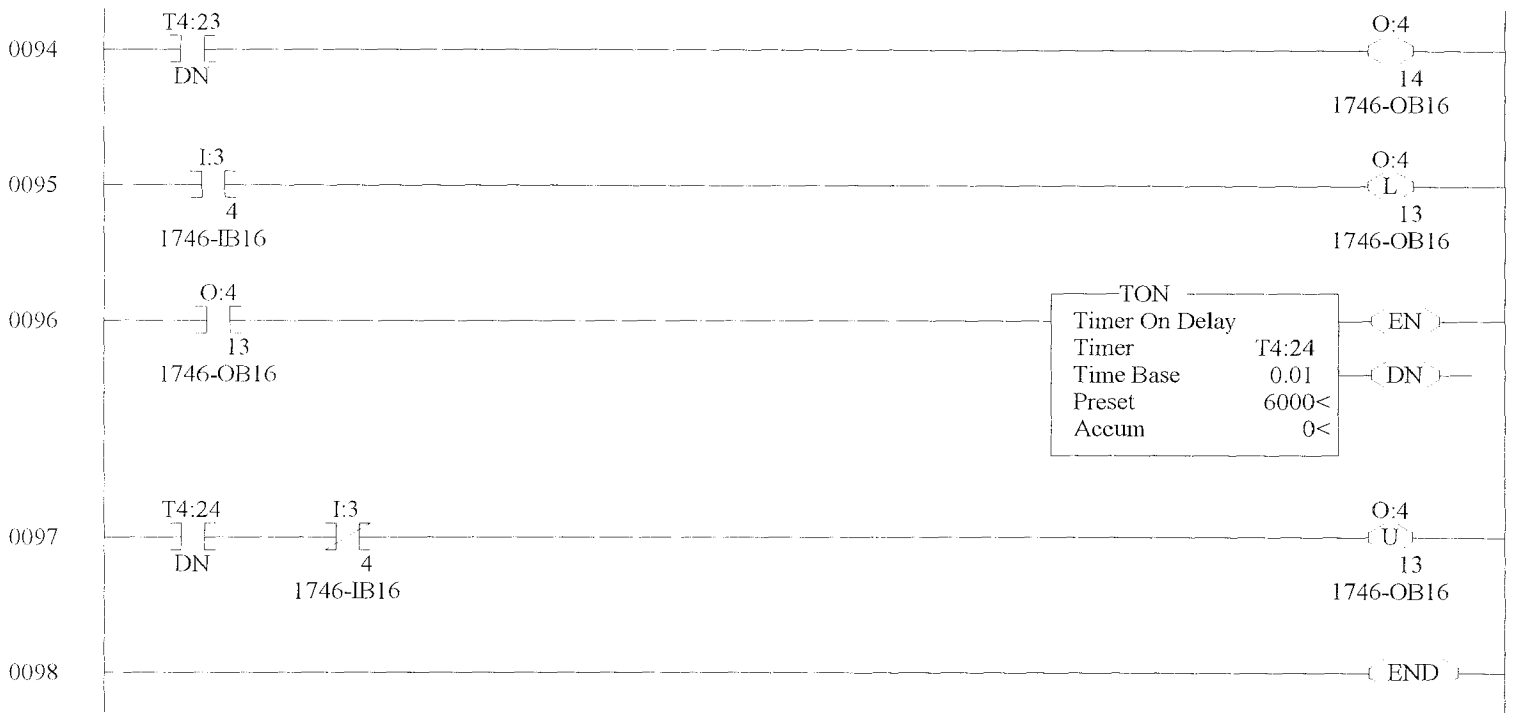












Data File O0 (bin) -- OUTPUT

Offset	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	
O:2.0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	1	1746-NO4I - Analog 4 Ch. Current Output
O:2.1	0	0	0	0	1	1	0	0	1	0	1	1	0	0	1	1	1746-NO4I - Analog 4 Ch. Current Output
O:2.2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1746-NO4I - Analog 4 Ch. Current Output
O:2.3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1746-NO4I - Analog 4 Ch. Current Output
O:4.0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	1746-OB16 - 16-Output (TRANS-SRC) 10/50 VDC

Data File II (bin) -- INPUT

Offset	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0	
I:1.0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	1	1	1	0	1	1746-NI4 - Analog 4 Channel Input Module
I:1.1	0	0	1	0	1	0	1	0	1	1	1	0	1	1	0	1	1746-NI4 - Analog 4 Channel Input Module
I:1.2	0	0	1	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	1	0	1	1746-NI4 - Analog 4 Channel Input Module
I:1.3	0	0	0	0	1	1	0	0	1	0	1	1	0	0	1	1	1746-NI4 - Analog 4 Channel Input Module
I:3.0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1	0	0	1	1746-IB16 - 16-Input (SINK) 24 VDC

Data File S2 (hex) -- STATUS

Offset	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
S2:0	0	86	20	A01	57E8	0	0	0	0	3
S2:10	0	FFFF	FFFF	0	0	401				

Data File B3 (bin) -- BINARY

Offset	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
B3:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B3:1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B3:2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	0	0	0

Data File T4 -- TIMER

Offset	EN	TT	DN	BASE	PRE	ACC
T4:69	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:70	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:71	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:72	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:73	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:74	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:75	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:76	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:77	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:78	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:79	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:80	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:81	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:82	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:83	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:84	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:85	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:86	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:87	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:88	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:89	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:90	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:91	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:92	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:93	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:94	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:95	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:96	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:97	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:98	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:99	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:100	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:101	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:102	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:103	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:104	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:105	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:106	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:107	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:108	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:109	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:110	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:111	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:112	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:113	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:114	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:115	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:116	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:117	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:118	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:119	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:120	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:121	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:122	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:123	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:124	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:125	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:126	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:127	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:128	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:129	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:130	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:131	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:132	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:133	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:134	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:135	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:136	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:137	0	0	0	.01 sec	0	0

Data File T4 -- TIMER

Offset	EN	TT	DN	BASE	PRE	ACC
T4:138	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:139	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:140	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:141	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:142	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:143	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:144	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:145	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:146	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:147	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:148	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:149	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:150	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:151	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:152	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:153	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:154	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:155	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:156	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:157	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:158	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:159	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:160	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:161	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:162	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:163	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:164	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:165	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:166	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:167	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:168	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:169	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:170	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:171	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:172	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:173	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:174	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:175	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:176	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:177	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:178	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:179	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:180	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:181	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:182	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:183	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:184	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:185	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:186	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:187	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:188	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:189	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:190	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:191	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:192	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:193	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:194	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:195	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:196	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:197	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:198	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:199	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:200	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:201	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:202	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:203	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:204	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:205	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:206	0	0	0	.01 sec	0	0

Data File T4 -- TIMER

Offset	EN	TT	DN	BASE	PRE	ACC
T4:207	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:208	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:209	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:210	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:211	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:212	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:213	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:214	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:215	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:216	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:217	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:218	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:219	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:220	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:221	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:222	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:223	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:224	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:225	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:226	0	0	0	.01 sec	0	0
T4:227	0	0	0	.01 sec	0	0

Data File C5 -- COUNTER

Offset	CU	CD	DN	OV	UN	UA	PRE	ACC
C5:0	0	0	0	0	0	0	0	0
C5:1	0	0	0	0	0	0	0	0
C5:2	0	0	0	0	0	0	0	0
C5:3	0	0	0	0	0	0	0	0
C5:4	0	0	0	0	0	0	0	0
C5:5	0	0	0	0	0	0	30	0

Offset	EN	EU	DN	EM	ER	UL	IN	FD	LEN	POS
--------	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----

No data exist for this file.

Data File N7 (dec) -- INTEGER

Offset	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
N7:0	9000	8895	8426	7958	7490	7022	11500	12640	13108	13800
N7:10	14000	14044	300	400	500	400	600	250	350	400
N7:20	500	600	9457	8895	8426	7959	7490	7002	11141	12500
N7:30	12640	13108	13576	14044	200	300	400	500	600	200
N7:40	300	400	500	600	6086	14044	8895	11701	9363	11235
N7:50	14475	7050	7050	14000	7020	0	0	7040	14030	14601
N7:60	7050	0	11142	0	0	0	11142	10486	9503	0
N7:70	6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N7:80	10767	9000	10767	11500	10767	9457	12250	11141		

Data File N7 (dec) -- INTEGER

Offset	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
N7:0	9000	8895	8426	7958	7490	7022	11500	12640	13108	13800
N7:10	14000	14044	300	400	500	400	600	250	350	400
N7:20	500	600	9457	8895	8426	7959	7490	7002	11141	12500
N7:30	12640	13108	13576	14044	200	300	400	500	600	200
N7:40	300	400	500	600	6086	14044	8895	11701	9363	11235
N7:50	14475	7050	7050	14000	7020	0	0	7040	14030	14601
N7:60	7050	0	11142	0	0	0	11142	10486	9503	0
N7:70	6000	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N7:80	10767	9000	10767	11500	10767	9457	12250	11141		

Address

Symbol

Value

Address/Symbol Database

Address	Symbol	Scope	Description	Sym Group	Dev. Code	ABV	BLW
S2:0			Arithmetic Flags				
S2:0/0			Processor Arithmetic Carry Flag				
S2:0/1			Processor Arithmetic Underflow/ Overflow Flag				
S2:0/2			Processor Arithmetic Zero Flag				
S2:0/3			Processor Arithmetic Sign Flag				
S2:1			Processor Mode Status/ Control				
S2:1/0			Processor Mode Bit 0				
S2:1/1			Processor Mode Bit 1				
S2:1/2			Processor Mode Bit 2				
S2:1/3			Processor Mode Bit 3				
S2:1/4			Processor Mode Bit 4				
S2:1/5			Forces Enabled				
S2:1/6			Forces Present				
S2:1/7			Comms Active				
S2:1/8			Fault Override at Powerup				
S2:1/9			Startup Protection Fault				
S2:1/10			Load Memory Module on Memory Error				
S2:1/11			Load Memory Module Always				
S2:1/12			Load Memory Module and RUN				
S2:1/13			Major Error Halted				
S2:1/14			Access Denied				
S2:1/15			First Pass				
S2:2/0			STI Pending				
S2:2/1			STI Enabled				
S2:2/2			STI Executing				
S2:2/3			Index Addressing File Range				
S2:2/4			Saved with Debug Single Step				
S2:2/5			DH-485 Incoming Command Pending				
S2:2/6			DH-485 Message Reply Pending				
S2:2/7			DH-485 Outgoing Message Command Pending				
S2:2/15			Comms Servicing Selection				
S2:3			Current Scan Time/ Watchdog Scan Time				
S2:4			Time Base				
S2:5/0			Overflow Trap				
S2:5/2			Control Register Error				
S2:5/3			Major Err Detected Executing UserFault Routine				
S2:5/4			M0-M1 Referenced on Disabled Slot				
S2:5/6			Memory Module Boot				
S2:5/9			Memory Module Password Mismatch				
S2:5/10			STI Overflow				
S2:5/11			Battery Low				
S2:6			Major Error Fault Code				
S2:7			Suspend Code				
S2:8			Suspend File				
S2:9			Active Nodes				
S2:10			Active Nodes				
S2:11			I/O Slot Enables				
S2:12			I/O Slot Enables				
S2:13			Math Register				
S2:14			Math Register				
S2:15			Node Address/ Baud Rate				
S2:16			Debug Single Step Rung				
S2:17			Debug Single Step File				
S2:18			Debug Single Step Breakpoint Rung				
S2:19			Debug Single Step Breakpoint File				
S2:20			Debug Fault/ Powerdown Rung				
S2:21			Debug Fault/ Powerdown File				
S2:22			Maximum Observed Scan Time				
S2:23			Average Scan Time				
S2:24			Index Register				
S2:25			I/O Interrupt Pending				
S2:26			I/O Interrupt Pending				
S2:27			I/O Interrupt Enabled				
S2:28			I/O Interrupt Enabled				
S2:29			User Fault Routine File Number				
S2:30			STI Setpoint				
S2:31			STI File Number				
S2:32			I/O Interrupt Executing				
S2:33			Extended Proc Status Control Word				
S2:33/0			Incoming Command Pending				
S2:33/1			Message Reply Pending				
S2:33/2			Outgoing Message Command Pending				
S2:33/3			Selection Status User/DF1				
S2:33/4			Communicat Active				
S2:33/5			Communicat Servicing Selection				
S2:33/6			Message Servicing Selection Channel 0				
S2:33/7			Message Servicing Selection Channel 1				
S2:33/8			Interrupt Latency Control Flag				
S2:33/9			Scan Toggle Flag				
S2:33/10			Discrete Input Interrupt Reconfigur Flag				
S2:33/11			Online Edit Status				
S2:33/12			Online Edit Status				
S2:33/13			Scan Time Timebase Selection				
S2:33/14			DTR Control Bit				
S2:33/15			DTR Force Bit				
S2:34			Pass-thru Disabled				

Address/Symbol Database

Address	Symbol	Scope	Description	Sym Group	Dev. Code	ABV	BLW
S2:34/0			Pass-Thru Disabled Flag				
S2:34/1			DH+ Active Node Table Enable Flag				
S2:34/2			Floating Point Math Flag				
S2:35			Last 1 ms Scan Time				
S2:36			Extended Minor Error Bits				
S2:36/8			Dll Lost				
S2:36/9			STI Lost				
S2:36/10			Memory Module Data File Overwrite Protection				
S2:37			Clock Calendar Year				
S2:38			Clock Calendar Month				
S2:39			Clock Calendar Day				
S2:40			Clock Calendar Hours				
S2:41			Clock Calendar Minutes				
S2:42			Clock Calendar Seconds				
S2:43			STI Interrupt Time				
S2:44			I/O Event Interrupt Time				
S2:45			Dll Interrupt Time				
S2:46			Discrete Input Interrupt- File Number				
S2:47			Discrete Input Interrupt- Slot Number				
S2:48			Discrete Input Interrupt- Bit Mask				
S2:49			Discrete Input Interrupt- Compare Value				
S2:50			Processor Catalog Interrupt- Preset				
S2:51			Discrete Input Interrupt- Return Number				
S2:52			Discrete Input Interrupt- Accumulat				
S2:53			Discrete Input Interrupt- Timer				
S2:54			Discrete Input Interrupt- Timer				
S2:55			Last Dll Scan Time				
S2:56			Maximum Observed Dll Scan Time				
S2:57			Operating System Catalog Number				
S2:58			Operating System Series				
S2:59			Operating System FRN				
S2:61			Processor Series				
S2:62			Processor Revision				
S2:63			User Program Type				
S2:64			User Program Functional Index				
S2:65			User RAM Size				
S2:66			Flash EEPROM Size				
S2:67			Channel 0 Active Nodes				
S2:68			Channel 0 Active Nodes				
S2:69			Channel 0 Active Nodes				
S2:70			Channel 0 Active Nodes				
S2:71			Channel 0 Active Nodes				
S2:72			Channel 0 Active Nodes				
S2:73			Channel 0 Active Nodes				
S2:74			Channel 0 Active Nodes				
S2:75			Channel 0 Active Nodes				
S2:76			Channel 0 Active Nodes				
S2:77			Channel 0 Active Nodes				
S2:78			Channel 0 Active Nodes				
S2:79			Channel 0 Active Nodes				
S2:80			Channel 0 Active Nodes				
S2:81			Channel 0 Active Nodes				
S2:82			Channel 0 Active Nodes				
S2:83			DH+ Active Nodes				
S2:84			DH+ Active Nodes				
S2:85			DH+ Active Nodes				
S2:86			DH+ Active Nodes				

Instruction Comment Database

Address	Instruction	Description
---------	-------------	-------------

Symbol Group Database

Group_Name Description

INSTALLATION INSTRUCTIONS

SLC 500 HAND-HELD TERMINAL

Catalog Number 1747-PT1



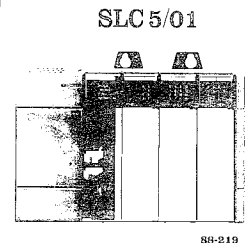
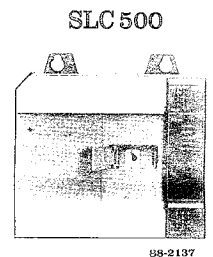
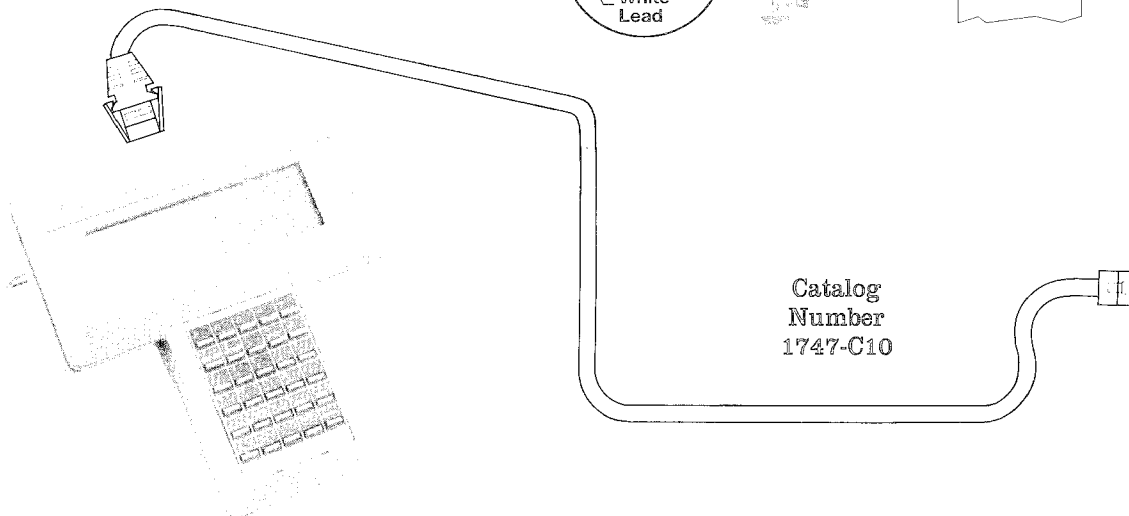
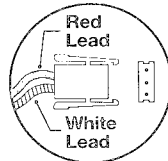
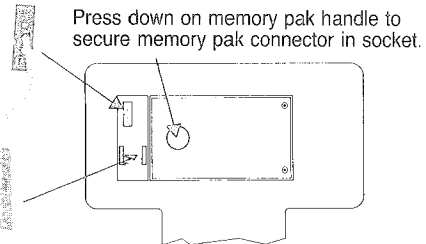
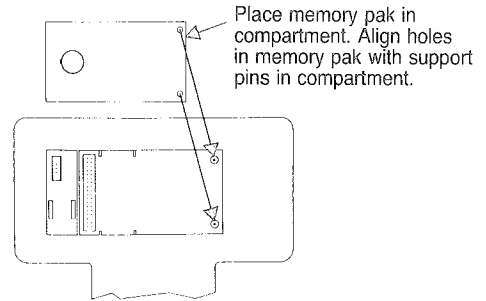
The Hand-Held Terminal (with interconnect cable), the memory pak, and the battery are supplied separately. Install as follows:

1. Install the memory pak first.
IMPORTANT: The memory pak contains CMOS devices. Use proper grounding procedures to guard against damage to the memory pak from electrostatic discharge.

To install the memory pak, remove the cover from the back of the Hand-Held Terminal. Insert the memory pak in its compartment as indicated in the following figure.

2. Install the battery, Catalog No. 1747-BA. The battery compartment is next to the memory pak compartment. Plug the battery connector into the socket, then secure the battery between the clips. Replace cover.

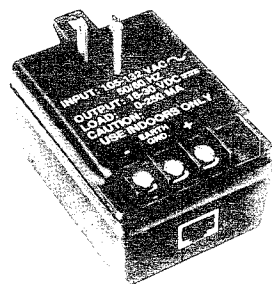
NOTE: Battery back-up, Catalog Number 1747-BA, must be installed in the Hand-Held Terminal or programming will be lost as soon as power is removed.



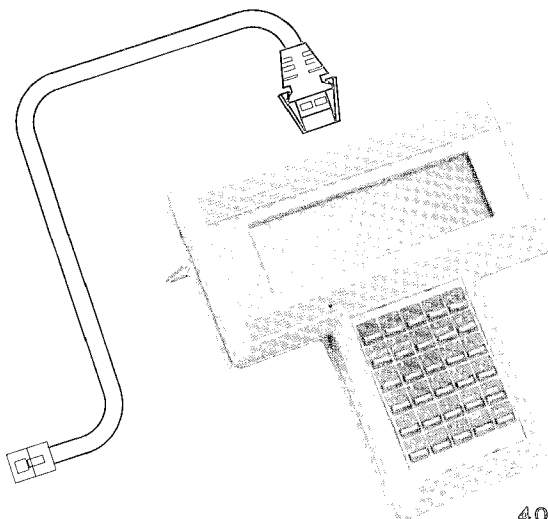
3. For direct connection to the SLC 500, install the interconnect cable (Catalog No. 1747-C10, supplied with the Hand-Held Terminal) between the Hand-Held Terminal and the communications port on the SLC.

4. For off-line programming connect the Hand-Held Terminal to the Catalog No. 1747-NP1 power supply with the 1747-C10 cable.

Catalog Number 1747-NP1



Catalog Number 1747-C10



取り付け方法

SLC™500ハンドヘルドターミナル

形式番号1747-PT1



ハンドヘルドターミナル（接続ケーブル付）、メモリーバックおよびバッテリーは別売りです。下記のように取り付けて下さい。

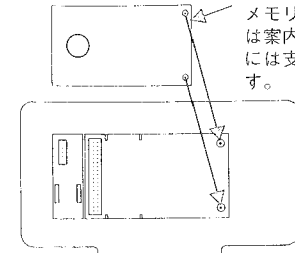
- 最初にメモリー・バックを取り付けます。
注意：メモリー・バックにはCMOS装置が実装されています。静電放電による損傷から守るため必ずアースを取って下さい。

メモリー・バックを取り付けるには、まずハンドヘルドターミナルの裏面のカバーを取りはずして下さい。下図のとおりメモリー・バックを所定の区画に挿入して下さい。

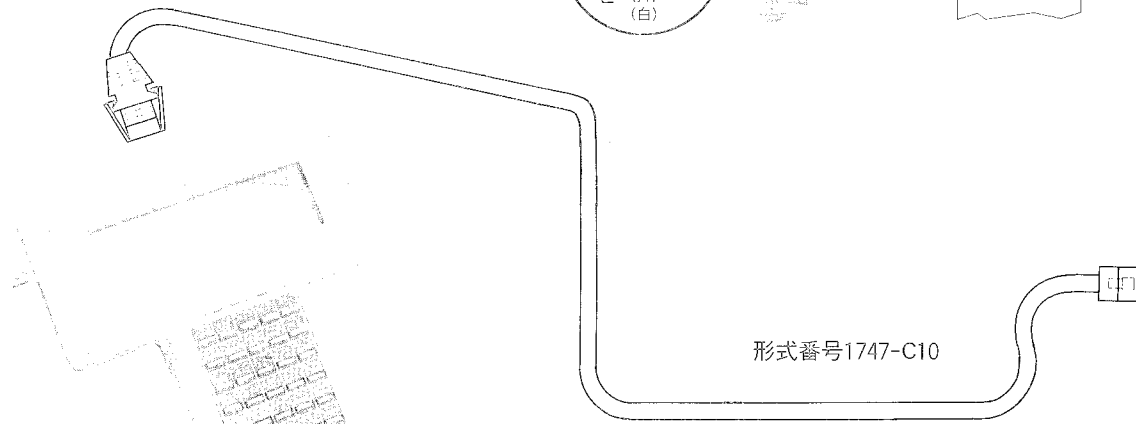
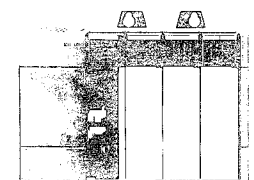
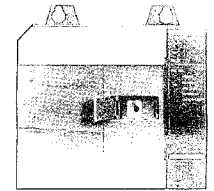
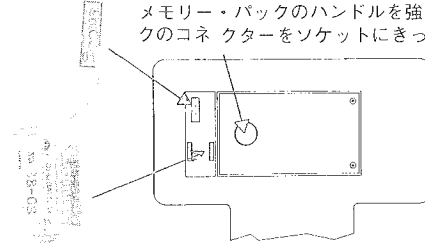
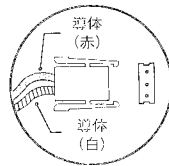
- バッテリー形式番号1747-BAを取り付けて下さい。バッテリーの区画は、メモリー・バックの区画の隣にあります。バッテリーのコネクターをソケットに差し込んで下さい。クリップの間にバッテリーを押し込んで下さい。カバーを元通りにつけて下さい。

注意：ハンドヘルドターミナルには、必ずバッテリーバックアップ形式番号1747-BAを取り付けて下さい。バッテリーバックアップがないと、電源が切れると瞬時にプログラムは消えてしまいます。

メモリー・バックを区画に設置して下さい。メモリー・バック側には案内用の穴、区画側には支持ピンがあります。



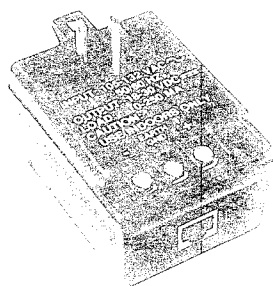
メモリー・バックのハンドルを強く押し、メモリー・バックのコネクターをソケットにしっかりと差し込んで下さい。



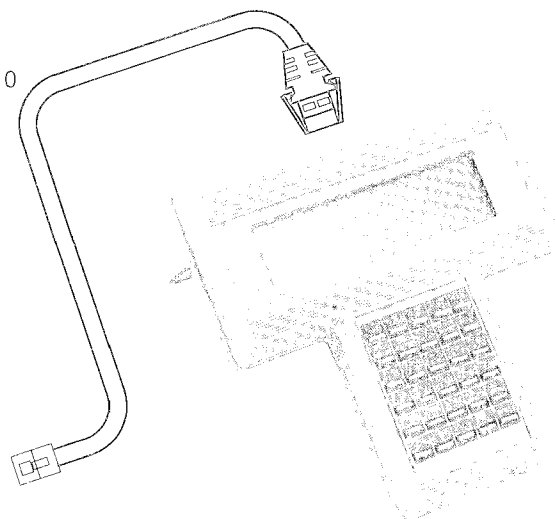
- SLC500に直接継ぐ場合には、接続用ケーブル（形式番号1747-C10）ハンドヘルドターミナルに付属）をハンドヘルドターミナルとSLCの通信ポートに継いで下さい。

- オフラインでプログラムを組む場合には、ハンドヘルドターミナルと形式番号1747-NP1電源とを1747-C10ケーブルで接続して下さい。

形式番号1747-NP1



形式番号1747-C10



INSTRUCCIONES DE INSTALACION

TERMINAL MANUAL SLC™ 500

Número de catálogo 1747-PT1



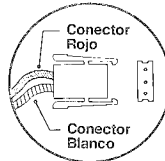
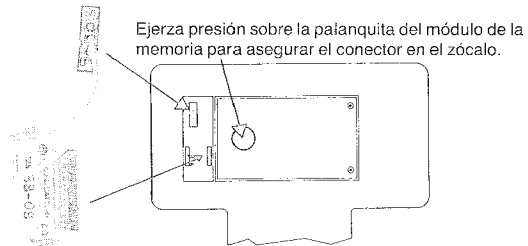
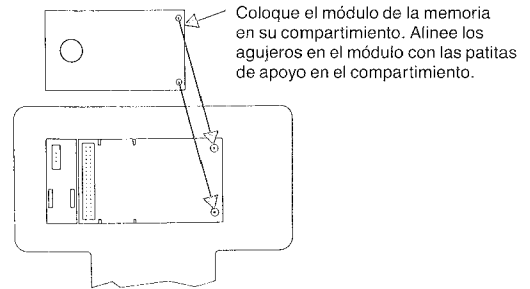
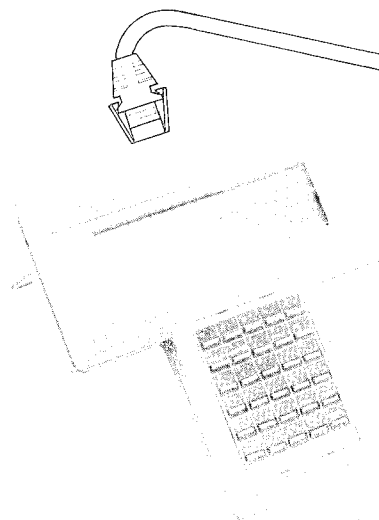
La terminal manual (con cable de interconexión), el módulo de la memoria y la batería son suministrados por separado. Instálelos de la siguiente manera:

1. Instale la memoria primero.
IMPORTANTE: La memoria contiene dispositivos CMOS. Use los procedimientos apropiados de puesta a tierra para proteger al módulo de la memoria de daños ocasionados por descargas electrostáticas.

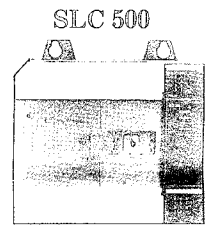
Para instalar el módulo de la memoria, quite la tapa de atrás de la terminal manual. Coloque la memoria en su compartimiento como se indica en la figura siguiente.

2. Instale la batería, número de catálogo 1747-BA. El compartimiento para baterías está al lado del compartimiento de la memoria. Coloque el conector de la batería en el zócalo, luego asegure la batería con los clips.

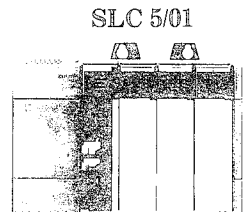
NOTA: La batería auxiliar, número de catálogo 1747-BA, debe estar instalada en la terminal manual o se perderá la programación al desconectar la energía.



Número de catálogo 1747-C10



88-2137

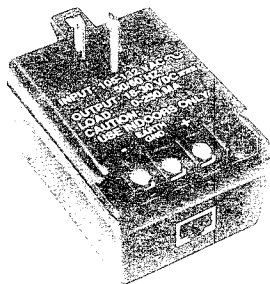


88-219

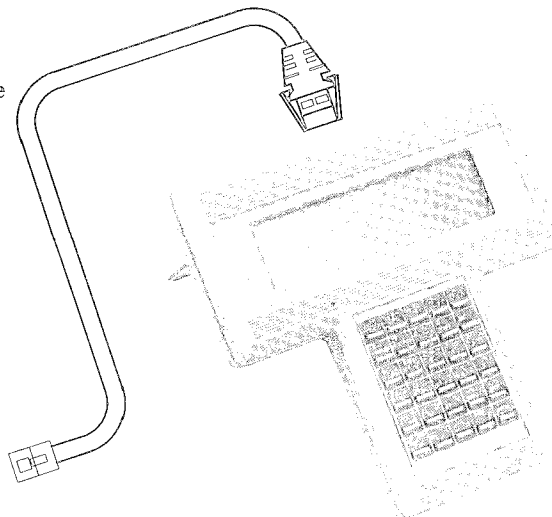
3. Para conexión directa al SLC 500, instale el cable de interconexión (número de catálogo 1747-C10, suministrado con la terminal manual) entre la terminal y la toma de comunicaciones en el SLC.

4. Para programación fuera de línea, conecte la terminal manual al suministro de energía número de catálogo 1747-NP1 con el cable 1747-C10.

Número de catálogo 1747-NP1



Número de catálogo 1747-C10



ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE TERMINALE PORTATILE SLC™ 500

Numero di catalogo 1747-PT1



Il terminale portatile (con il cavo di raccordo), il modulo di memoria e la batteria sono forniti separatamente. Installare come segue:

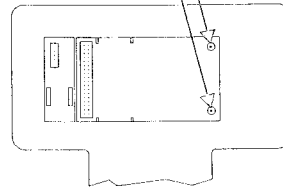
1. Installare innanzitutto il modulo di memoria.
IMPORTANTE: Il modulo di memoria contiene circuiti CMOS. Usare le opportune procedure di messa a terra per salvaguardarsi da danni al modulo di memoria dovuti allo scarico elettrostatico.

Installare il modulo di memoria, rimuovere la copertura dalla parte posteriore del terminale portatile. Inserire il modulo di memoria nel suo compartimento come è indicato nella figura seguente.

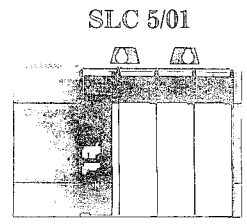
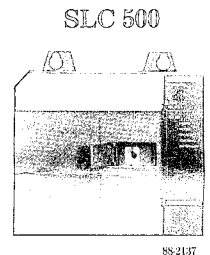
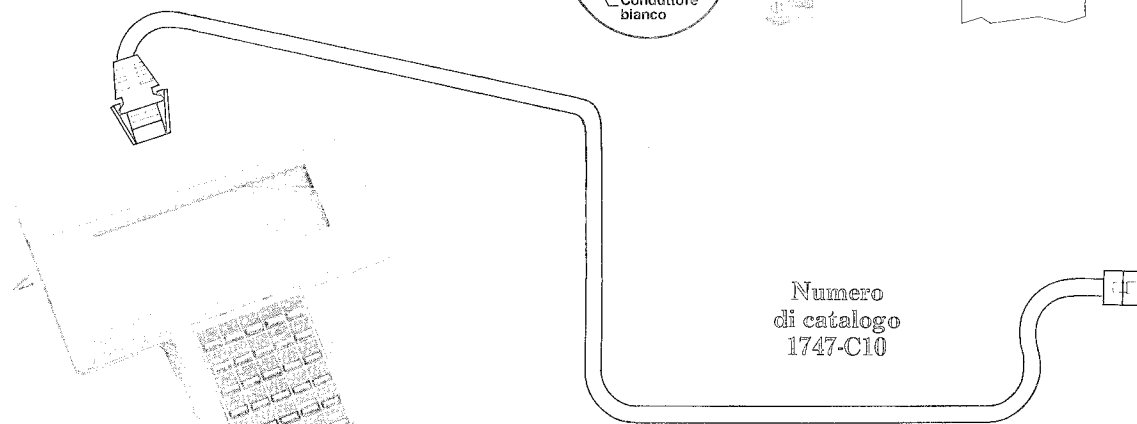
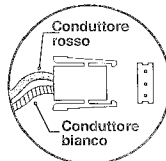
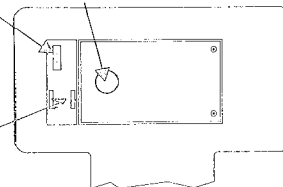
2. Installare la batteria. Numero di catalogo 1747-BA. Il compartimento della batteria è vicino al compartimento del modulo di memoria. Collegare il connettore della batteria nella presa, quindi assicurare la batteria tra i morsetti. Riporre la copertura.

NOTA: La batteria di riserva, Numero di catalogo 1747-BA, deve essere installata nel terminale portatile altrimenti la programmazione sarà perduta non appena la corrente verrà interrotta.

Posizionare il modulo di memoria nell'apposito compartimento. Allineare i fori nel modulo di memoria con pinze di supporto nel compartimento.



Spingere la maniglia del modulo di memoria per assicurare il connettore del modulo di memoria nella presa.

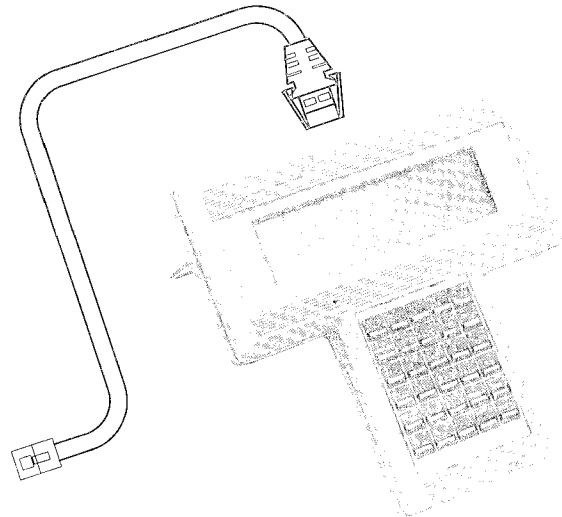
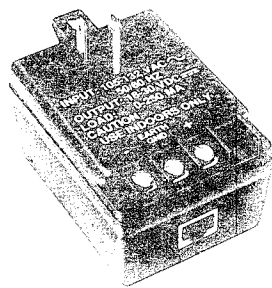


3. Per una connessione diretta all'SLC 500, installare il cavo di raccordo (numero di catalogo 1747-C10, fornito con il terminale portatile) tra il terminale portatile e l'attacco sull'SLC.

4. Per programmare fuori linea collegare il terminale portatile all'alimentatore generale 1747-NP1 con il cavo 1747-C10.

Numero di catalogo 1747-C10

Numero di catalogo 1747-NP



INSTALLATIONSANWEISUNGEN HANDTERMINAL SLC™ 500



Katalognummer 1747-PT1

Das Handterminal (mit Verbindungskabel), das Speichermodul und die Batterie werden separat geliefert und sind wie folgt zu installieren:

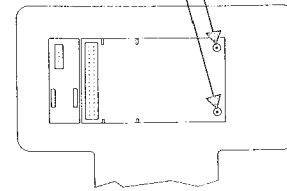
1. Zuerst das Speichermodul installieren.
WICHTIG: Das Speichermodul enthält CMOS-Bauteile. Sachgerechte Erdungsmaßnahmen durchführen, um das Speichermodul vor Schäden aufgrund von elektrostatischer Entladung zu schützen.

Bei der Installation des Speichermoduls den Deckel auf der Rückseite des Handterminals entfernen. Das Speichermodul an der vorgesehenen Stelle einsetzen, wie in der nachfolgenden Abbildung gezeigt.

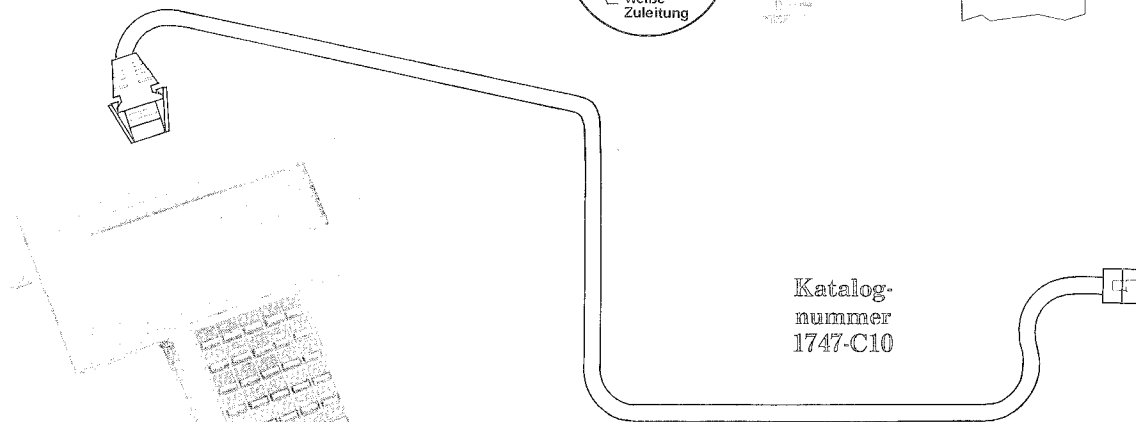
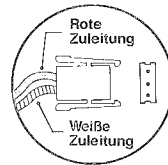
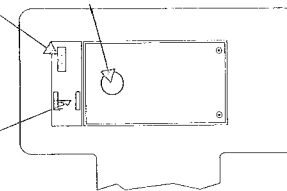
2. Die Batterie (Katalognummer 1747-BA) einsetzen. Die Batteriekammer befindet sich neben der Speicherkammer. Die Steckverbindung der Batterie in die Buchse stecken und die Batterie zwischen den Halteklammern befestigen. Deckel wieder anbringen.

HINWEIS: Es ist notwendig, die Notstrombatterie (Katalognummer 1747-BA) in das Handterminal einzusetzen, da die Programmierung verloren geht, sobald der Strom unterbrochen wird.

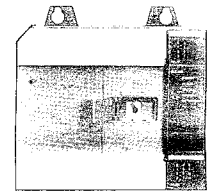
Das Speichermodul in die Kammer einsetzen. Die Bohrungen im Speichermodul mit den Stiften in der Kammer ausrichten.



Das Speichermodul am Griff nach unten drücken, um guten Sitz des Speichersteckers in der Buchse sicherzustellen.

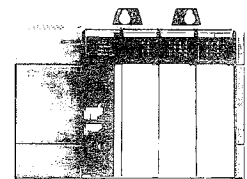


SLC 500



88-2137

SLC 5/01



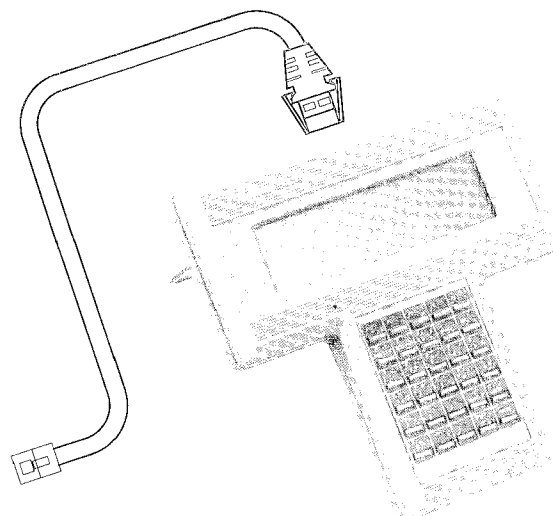
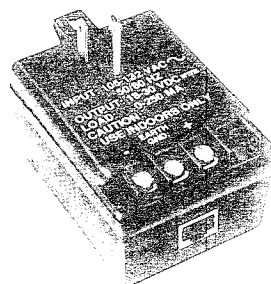
88-219

3. Bei der Direktverbindung zum SLC 500 das Handterminal mit der Kommunikationsschnittstelle am SLC mittels Kabel (Katalognummer 1747-C10, beim Handterminal mitgeliefert) verbinden.

4. Bei Offline-Programmierung das Handterminal mithilfe des Verbindungskabels (Katalognummer 1747-C10) an das Netzteil (Katalognummer 1747-NP1) anschließen.

Katalognummer 1747-C10

Katalognummer 1747-NP1



CONSIGNES D'INSTALLATION TERMINAL DE POING SLC™ 500

Réf. catalogue 1747-PT1



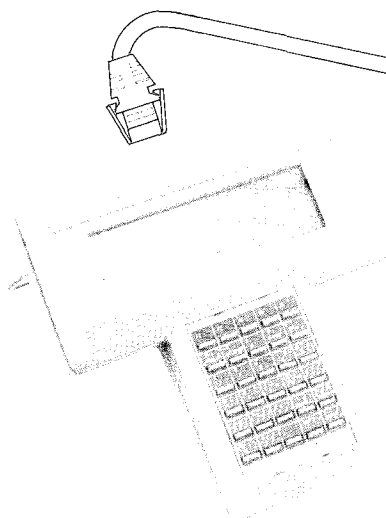
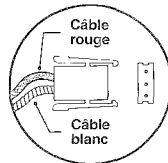
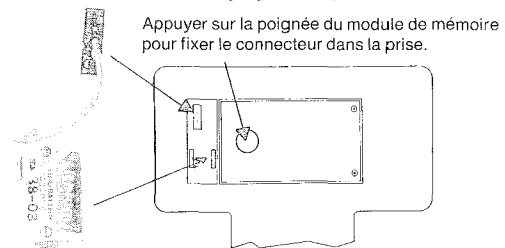
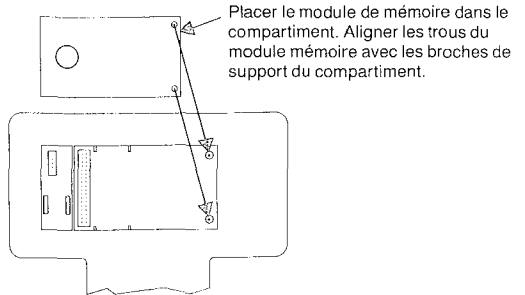
Le terminal de poing (avec son câble d'interconnexion), le module de mémoire et la pile sont livrés séparément. Suivre les instructions suivantes pour les installer:

1. Commencer par installer le module de mémoire.
IMPORTANT: Ce module renferme des circuits CMOS. Le mettre à la terre selon les règles afin de protéger la mémoire contre les décharges statiques.

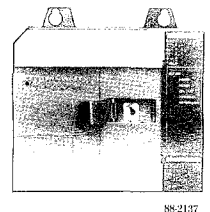
Pour installer le module de mémoire, retirer le couvercle de la face l'arrière du terminal de poche. Introduire le module dans son compartiment en vous référant au schéma ci-contre.

2. Installer la pile référence 1747-BA. Le compartiment de la pile se trouve près du compartiment du module de mémoire. Brancher le connecteur de la pile dans la prise puis fixer la pile entre les pinces. Remettre le couvercle en place.

NOTA: Il est impératif d'installer la pile de sauvegarde référence 1747-BA dans le terminal de poche. Sans cette précaution, les données programmées seront effacées dès sa mise hors tension.



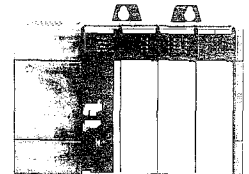
SLC 500



88-2137

Référence
1747-C10

SLC 5/01

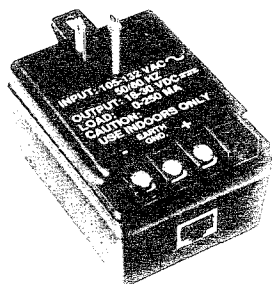


88-219

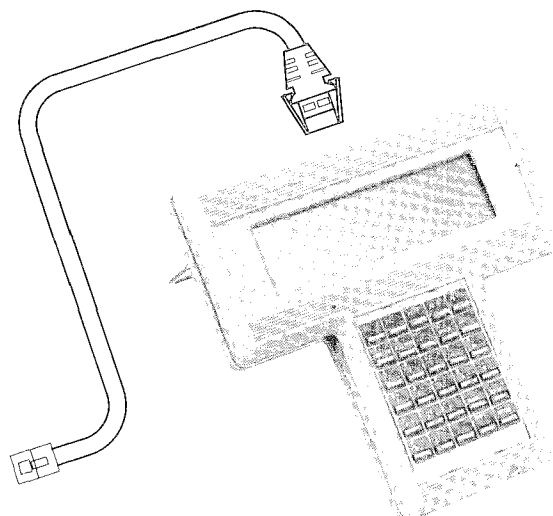
3. Pour un branchement direct sur le SLC 500, installer le câble d'interconnexion (référence 1747-C10, livré avec le terminal de poing) entre le terminal et le port de communication du SLC.

4. Pour la programmation off-line, brancher le terminal de poing sur un bloc d'alimentation référence 1747-NP1 à l'aide du câble 1747-C10.

Référence
1747-NP1



Référence
1747-C10



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

AUTOMATE PROGRAMMABLE SLC™ 500

PILE AU LITHIUM Référence no 1747-BA



Manipulation

Suivre les procédures ci-dessous pour assurer le bon fonctionnement de la pile et minimiser les risques d'accident.

- N'utiliser que dans les applications prévues.
- Ne pas recharger les piles car elles risqueraient d'exploser ou de surchauffer, et de causer des brûlures.
- Ne pas ouvrir, perforer, écraser ou endommager les piles de quelque manière. Elles peuvent exploser et/ou libérer des produits chimiques toxiques, corrosifs et inflammables.
- Ne pas incinérer ni exposer les piles à des températures élevées. Ne pas essayer de les souder: une explosion pourrait s'ensuivre.
- N'expédier ni ne jeter les piles que selon les procédures recommandées.
- Ne pas les expédier par avion de ligne.
- Ne pas mettre le pôle positif et le pôle négatif en court-circuit car la pile pourrait surchauffer.

Entreposage

Entreposer les piles au lithium dans un endroit frais et sec: la température doit être comprise entre 20° et 25°C (68° à 77°F) et l'humidité relative entre 40% et 60%. Conserver les piles et une copie de cette notice dans le contenant d'origine et à l'écart de matériaux inflammables.

Transport

Une ou deux piles – Chaque pile contient 0,23 gramme de lithium et l'on peut expédier jusqu'à deux piles à l'intérieur des États-Unis sans restrictions. Les réglementations applicables aux expéditions dans ou à l'intérieur d'autres pays peuvent varier.

Trois piles ou davantage – Les procédures de transport pour trois piles ou davantage à l'intérieur des États-Unis sont spécifiées par le ministère des Transports (Department of Transportation – DOT) dans le Code des Réglementations Fédérales (Code of Federal Regulations), article CFR49, «Transportation». Une exemption à cette réglementation, DOT-E7052, est applicable au transport de certains matériaux dangereux classés sous la rubrique «solides inflammables». Cette exemption autorise le transport de piles au lithium par des véhicules motorisés, par voie ferroviaire, maritime et aérienne (avion cargo uniquement) sous certaines conditions. L'expédition par avion de ligne n'est pas permise.

Une clause spéciale de la réglementation DOT-E7052 (11th Rev., Oct. 21, 1982, par. 8-a) stipule que:

Les personnes recevant des piles tombant sous cette exemption peuvent les réexpédier, conformément aux dispositions de l'article 49CFR 173.22a, dans tous les emballages autorisés par cette exemption y compris les emballages dans lesquels elles ont été reçues.

L'article 49CFR 173.22a du Code des Réglementations Fédérales s'applique à l'emploi des emballages autorisés sous les termes de cette exemption. Il requiert que vous conserviez une copie de cette exemption partout où l'emballage est utilisé en relation avec l'expédition tombant sous cette exemption.

L'expédition de piles déchargées pour mise au rebut peut être sujette aux réglementations spécifiques des pays concernés ou aux réglementations adoptées par ces pays, telles que les réglementations de l'IATA concernant les articles soumis à des restrictions de l'Association des Transports Aériens Internationaux à Genève, Suisse.

Les réglementations concernant le transport des piles au lithium sont revues périodiquement.

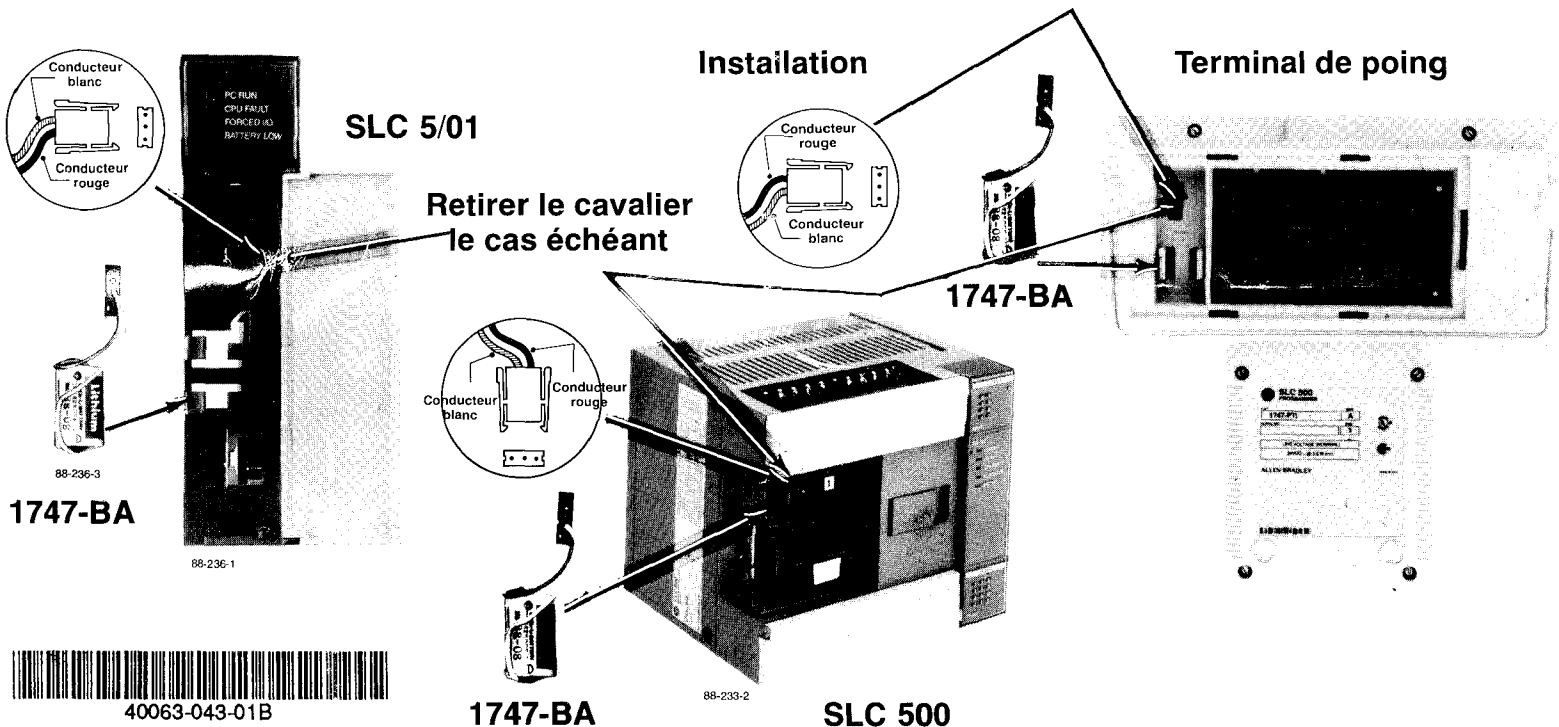
Mise au rebut

ATTENTION: Ne pas incinérer ou jeter de piles au lithium aux ordures. Elles risquent d'exploser ou de se fendre sous l'effet d'un choc. Lorsque vous rassemblez les piles avant de les jeter, prenez les mesures nécessaires pour éviter les court-circuits, l'écrasement ou la destruction du boîtier et du sceau hermétique.

Emballer les piles avant de les jeter et les expédier dans un dépotier approprié, conformément aux réglementations sur le transport des piles. Le ministère des Transports des États-Unis autorise l'expédition de «piles au lithium pour mise au rebut» par véhicule motorisé uniquement dans la clause 173.1015 de l'article CFR49 (en vigueur depuis le 5 janvier 1983). Pour plus d'informations, contactez:

U.S. Department of Transportation
Research and Special Programs
Administration
400 Seventh Street, S.W.
Washington, D.C. 20590 E-U

Bien que l'agence pour la protection de l'environnement des États-Unis ne possède en ce moment aucune réglementation spécifique au sujet des piles au lithium, le matériau contenu dans ces piles peut être considéré toxique, réactif ou corrosif. Par conséquent, la personne mettant ce matériau au rebut est responsable des risques résultant de cet acte. Par ailleurs, il peut exister des réglementations fédérales et locales concernant la mise au rebut de ces matériaux.



INSTALLATIONSANWEISUNGEN

SLC™ 500 PROGRAMMABLE CONTROLLER

LITHIUM BATTERIE, Katalog Nummer 1747-BA



Handhabung

Die unten aufgeführten Vorschriften müssen befolgt werden, damit der genaue Betrieb der Batterie sichergestellt wird und persönliche Risiken auf ein Minimum beschränkt werden.

- Nur für die vorgesehene Verwendung gebrauchen.
- Batterien nicht aufladen. Es könnte zu einer Explosion führen oder die Zellen könnten überheizen und Verbrennungen verursachen.
- Batterien nicht öffnen, durchstechen, zerdrücken oder auf andere Weise demolieren. Dies könnte zu einer Explosion führen, und/oder giftige, ätzende und feuergefährliche Chemikalien könnten dadurch freigesetzt werden.
- Die Batterien nicht verbrennen oder hohen Temperaturen aussetzen. Nicht versuchen, Batterien zu löten. Es könnte zu einer Explosion kommen.
- Die Zellen sollten nicht versandt oder beseitigt werden, es sei denn, die empfohlenen Vorkehrungen werden dabei eingehalten.
- Nicht mit Passagierflugzeugen verschicken.
- Negative und positive Pole nicht miteinander kurzschließen. Die Batterie wird dadurch erhitzt.

Lagerung

Lithium-Batterien sollen in kühler, trockener Umgebung aufbewahrt werden, z.B. bei 20° – 25°C und bei 40% – 60% relativer Luftfeuchtigkeit. Die Batterien und eine Kopie dieser Vorschriften sollten im ursprünglichen Behälter, entfernt von feuergefährlichem Material, aufbewahrt werden.

Transport

Eine oder zwei Batterien – Jede Batterie enthält 0,23 Gramm Lithium. Deshalb können innerhalb der Vereinigten Staaten zwei Batterien zusammen versandt werden, ohne daß irgendwelche Beschränkungen bestehen. Vorschriften bezüglich des Versands in andere Länder bzw. innerhalb anderer Länder können davon abweichen.

Drei oder mehrere Batterien – Das Verkehrsministerium (Department of Transportation (DOT)) legt die Art des gemeinsamen Transports von drei oder mehreren Batterien innerhalb der USA unter „Transport“ fest (Code of Regulations, CFR49).

Eine Ausnahmeregelung von diesen Vorschriften, DOT-E7052, besteht für den Transport von gewissen gefährlichen Materialien, die als feuergefährliche Stoffe klassifiziert worden sind. Diese Ausnahmeregelung erlaubt den Transport von Lithium-Batterien mit Motorfahrzeugen, Güterzügen, Frachtschiffen und Frachtflugzeugen, solange gewisse Bedingungen eingehalten werden. Der Transport per Passagierflugzeug ist nicht gestattet.

Eine besondere Verordnung von DOT-E7052 (11. rev. Ausgabe, 21. Okt. 1982, Absatz 8-a) schreibt vor:

Personen, die Zellen und Batterien im Rahmen dieser Ausnahmeregelung zugesandt bekommen, können diese nach Vorschrift 49 CFR 173.22a weiterversenden. Dabei kann jede von der Ausnahmeregelung vorgeschriebene Verpackungsform verwendet werden, oder die Verpackungen, in denen die Batterien zugesandt wurden, können wiederverwandt werden.

Die Vorschriften der US Bundesregierung (Code of Federal Regulations), 49 CFR 173.22a, beziehen sich auf den Gebrauch von Verpackungen die durch die Ausnahmeregelung festgelegt sind. Im Einzelnen erfordert dies, daß eine Kopie dieser Ausnahmeregelung überall dort aufbewahrt wird, wo Verpackungen für den Versand gemäß dieser Ausnahmeregelung gebraucht werden.

Versand von leeren Batterien zur Entsorgung kann in den jeweils betroffenen Ländern speziellen Verordnungen unterworfen sein oder Vorschriften unterliegen, denen sich diese Länder angeschlossen haben, wie zum Beispiel die einschränkenden Verordnungen der Vereinigung des internationalen Luftfrachtverkehrs (IATA Restricted Articles Regulations of the International Air Transport Association), Genf (Schweiz).

Vorschriften zum Transport von Lithium-Batterien werden periodisch revidiert.

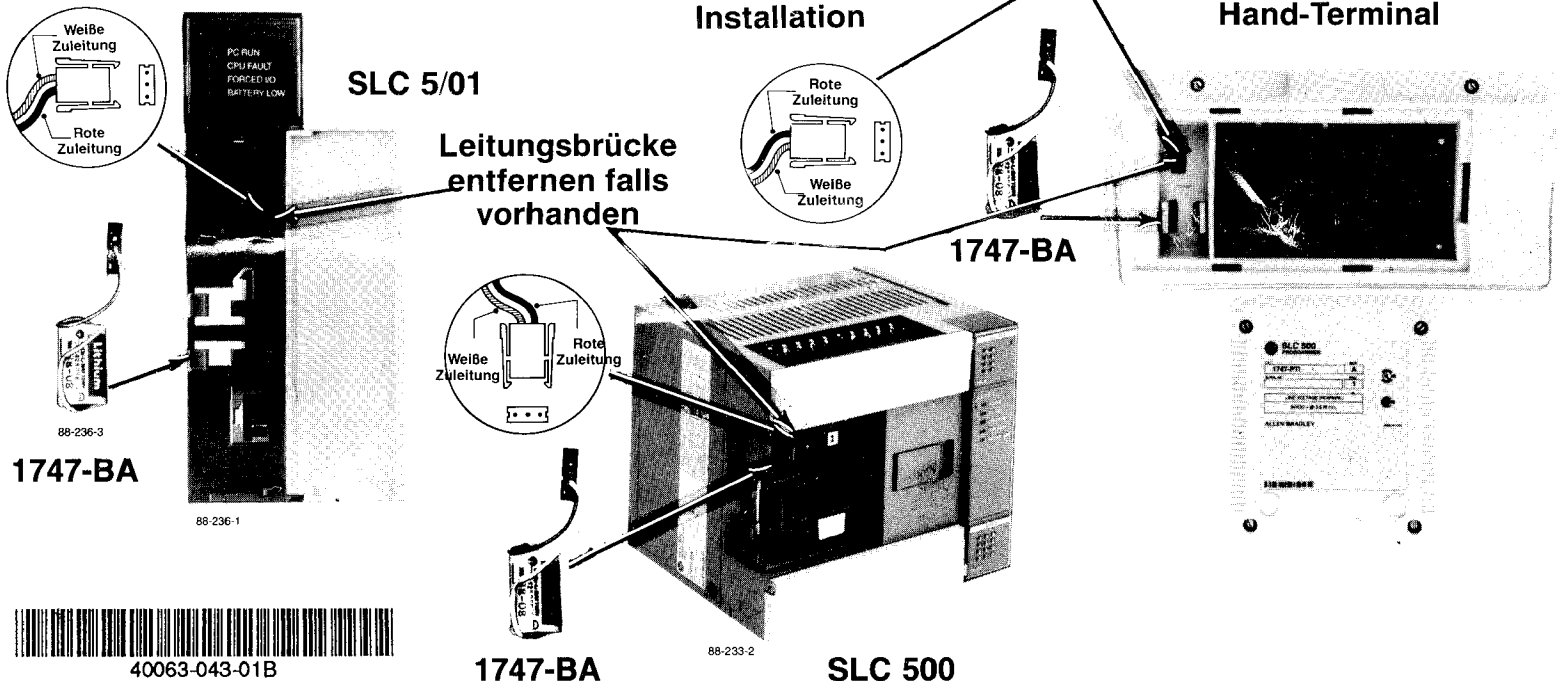
Entsorgung

WARNUNG: Lithium Batterien nicht mit dem allgemeinen Abfall verbrennen oder wegwerfen. Eine Explosion oder ein heftiges Auseinanderbrechen könnte die Folge sein. Die Batterien sollten in einer Weise zur Entsorgung gelagert werden, in der Kurzschließen, Zusammenpressen, oder Zerstörung der Behälter und hermetischen Versiegelungen verhindert werden.

Zur Entsorgung müssen die Batterien nach den Transportvorschriften verpackt und zu einer geeigneten Entsorgungsanlage geschickt werden. Das US- Verkehrsministerium erlaubt den Versand von „Lithium-Batterien zur Entsorgung“ nur mit Motorfahrzeugen nach Vorschrift 173.1015 des CFR49 (gültig seit 5. Jan. 1983). Weitere Information ist unter folgender Adresse erhältlich:

U.S. Department of Transportation
Research and Special Programs
Administration
400 Seventh Street S.W.
Washington, D.C. 20590, USA

Obwohl die Umweltschutzorganisation der Vereinigten Staaten zur Zeit keine speziellen Vorschriften für Lithium Batterien hat, könnten die in den Batterien enthaltenen Stoffe für giftig, reaktionsfähig und ätzend gehalten werden. Die Person, die die Entsorgung des Materials vornimmt, ist verantwortlich für jegliche daraus resultierende Gefahr. Land- und Ortsvorschriften können für die Entsorgung dieser Materialien bestehen.



INSTALLATIONSANWEISUNGEN

SLC™ 500 PROGRAMMABLE CONTROLLER

LITHIUM BATTERIE, Katalog Nummer 1747-BA



Handhabung

Die unten aufgeführten Vorschriften müssen befolgt werden, damit der genaue Betrieb der Batterie sichergestellt wird und persönliche Risiken auf ein Minimum beschränkt werden.

- Nur für die vorgesehene Verwendung gebrauchen.
- Batterien nicht aufladen. Es könnte zu einer Explosion führen oder die Zellen könnten überheizen und Verbrennungen verursachen.
- Batterien nicht öffnen, durchstechen, zerdrücken oder auf andere Weise demolieren. Dies könnte zu einer Explosion führen, und/oder giftige, ätzende und feuergefährliche Chemikalien könnten dadurch freigesetzt werden.
- Die Batterien nicht verbrennen oder hohen Temperaturen aussetzen. Nicht versuchen, Batterien zu löten. Es könnte zu einer Explosion kommen.
- Die Zellen sollten nicht versandt oder beseitigt werden, es sei denn, die empfohlenen Vorkehrungen werden dabei eingehalten.
- Nicht mit Passagierflugzeugen verschicken.
- Negative und positive Pole nicht miteinander kurzschließen. Die Batterie wird dadurch ernützt.

Lagerung

Lithium-Batterien sollen in kühler, trockener Umgebung aufbewahrt werden, z.B. bei 20° – 25°C und bei 40% – 60% relativer Luftfeuchtigkeit. Die Batterien und eine Kopie dieser Vorschriften sollten im ursprünglichen Behälter, entfernt von feuergefährlichem Material, aufbewahrt werden.

Transport

Eine oder zwei Batterien – Jede Batterie enthält 0,23 Gramm Lithium. Deshalb können innerhalb der Vereinigten Staaten zwei Batterien zusammen versandt werden, ohne daß irgendwelche Beschränkungen bestehen. Vorschriften bezüglich des Versands in andere Länder bzw. innerhalb anderer Länder können davon abweichen.

Drei oder mehrere Batterien – Das Verkehrsministerium (Department of Transportation (DOT)) legt die Art des gemeinsamen Transports von drei oder mehreren Batterien innerhalb der USA unter „Transport“ fest (Code of Regulations, CFR49).

Eine Ausnahmeregelung von diesen Vorschriften, DOT-E7052, besteht für den Transport von gewissen gefährlichen Materialien, die als feuergefährliche Stoffe klassifiziert worden sind. Diese Ausnahmeregelung erlaubt den Transport von Lithium-Batterien mit Motorfahrzeugen, Güterzügen, Frachtschiffen und Frachtflugzeugen, solange gewisse Bedingungen eingehalten werden. Der Transport per Passagierflugzeug ist nicht gestattet.

Eine besondere Verordnung von DOT-E7052 (11. rev. Ausgabe, 21. Okt. 1982, Absatz 8-a) schreibt vor:

Personen, die Zellen und Batterien im Rahmen dieser Ausnahmeregelung zugesandt bekommen, können diese nach Vorschrift 49 CFR 173.22a weiterversenden. Dabei kann jede von der Ausnahmeregelung vorgeschriebene Verpackungsform verwendet werden, oder die Verpackungen, in denen die Batterien zugesandt wurden, können wiederverwandt werden.

Die Vorschriften der US Bundesregierung (Code of Federal Regulations), 49 CFR 173.22a, beziehen sich auf den Gebrauch von Verpackungen die durch die Ausnahmeregelung festgelegt sind. Im Einzelnen erfordert dies, daß eine Kopie dieser Ausnahmeregelung überall dort aufbewahrt wird, wo Verpackungen für den Versand gemäß dieser Ausnahmeregelung gebraucht werden.

Versand von leeren Batterien zur Entsorgung kann in den jeweils betroffenen Ländern speziellen Verordnungen unterworfen sein oder Vorschriften unterliegen, denen sich diese Länder angeschlossen haben, wie zum Beispiel die einschränkenden Verordnungen der Vereinigung des internationalen Luftfrachtverkehrs (IATA Restricted Articles Regulations of the International Air Transport Association), Genf (Schweiz).

Vorschriften zum Transport von Lithium-Batterien werden periodisch revidiert.

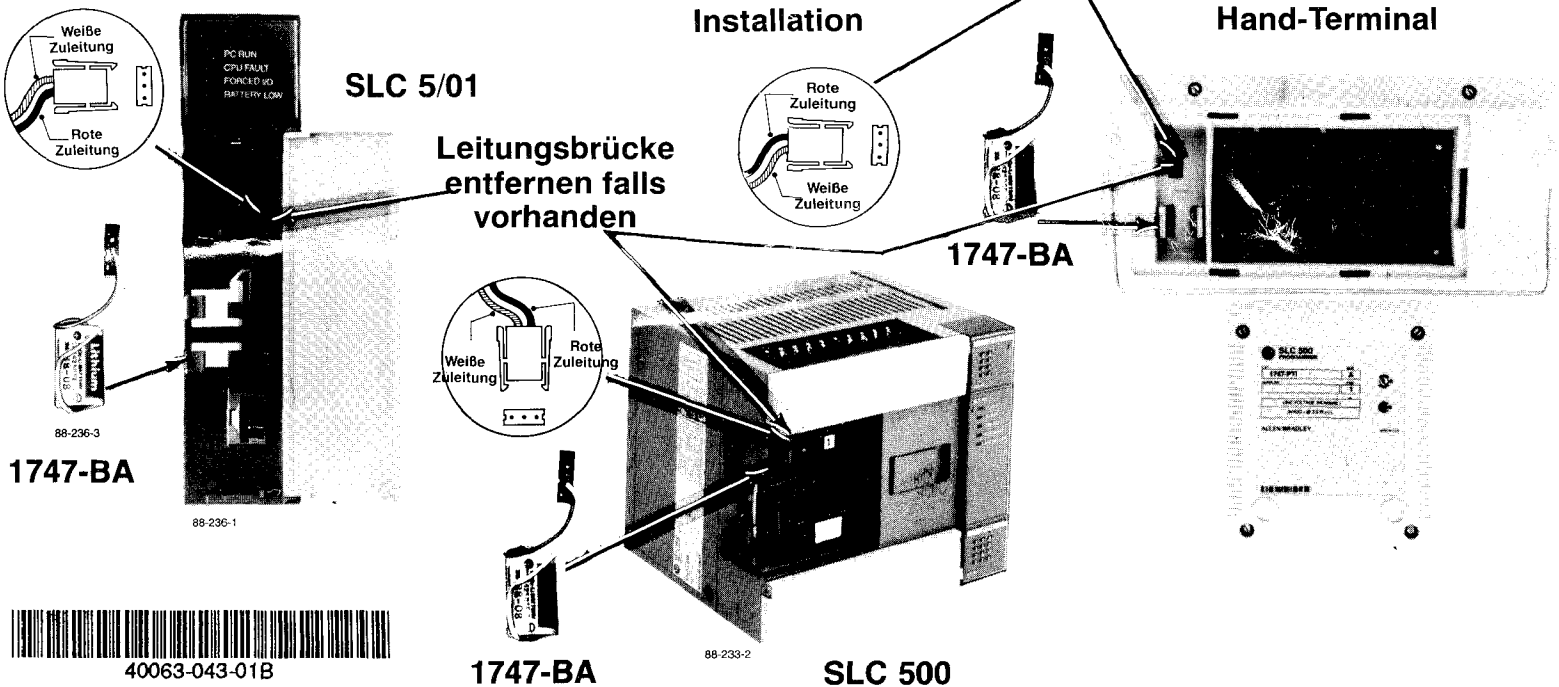
Entsorgung

WARNUNG: Lithium Batterien nicht mit dem allgemeinen Abfall verbrennen oder wegwerfen. Eine Explosion oder ein heftiges Auseinanderbrechen könnte die Folge sein. Die Batterien sollten in einer Weise zur Entsorgung gelagert werden, in der Kurzschließen, Zusammenpressen, oder Zerstörung der Behälter und hermetischen Versiegelungen verhindert werden.

Zur Entsorgung müssen die Batterien nach den Transportvorschriften verpackt und zu einer geeigneten Entsorgungsanlage geschickt werden. Das US- Verkehrsministerium erlaubt den Versand von „Lithium-Batterien zur Entsorgung“ nur mit Motorfahrzeugen nach Vorschrift 173.1015 des CFR49 (gültig seit 5. Jan. 1983). Weitere Information ist unter folgender Adresse erhältlich:

U.S. Department of Transportation
Research and Special Programs
Administration
400 Seventh Street S.W.
Washington, D.C. 20590, USA

Obwohl die Umweltschutzorganisation der Vereinigten Staaten zur Zeit keine speziellen Vorschriften für Lithium Batterien hat, könnten die in den Batterien enthaltenen Stoffe für giftig, reaktionsfähig und ätzend gehalten werden. Die Person, die die Entsorgung des Materials vornimmt, ist verantwortlich für jegliche daraus resultierende Gefahr. Land- und Ortsvorschriften können für die Entsorgung dieser Materialien bestehen.



1747-BA 88-233-2 SLC 500

INSTRUCCIONES DE INSTALACION

SLC™ 500 CONTROLADOR PROGRAMABLE

ACUMULADOR DE LITIO Número de catálogo 1747-BA



Manejo

Deben seguirse los procedimientos nombrados a continuación para asegurar el funcionamiento apropiado del acumulador y reducir los riesgos personales.

- Usar solamente para la aplicación propuesta.
- No cargue los acumuladores. Puede ocurrir una explosión o las células pueden sobrecalentarse y causar quemaduras.
- De ninguna manera abra, perforo, aplaste ni dañe los acumuladores. Existe la posibilidad de una explosión y/o de liberación de productos químicos tóxicos, corrosivos e inflamables.
- No incinere los acumuladores ni los esponja a altas temperaturas. No intente soldar los acumuladores. Puede ocurrir una explosión.
- No envíe ni destruya las células excepto siguiendo los procedimientos recomendados.
- No los envíe por avión de pasajeros.
- No haga cortocircuito entre los bornes positivo y negativo. El acumulador se recalentará.

Almacenamiento

Almacene el acumulador de litio en un medio ambiente fresco y seco: el ambiente típico es de 20° a 25°C (de 68° a 77°F) con una humedad relativa ambiente del 40% al 60%. Guarde el acumulador y una copia de esta publicación en el envase original lejos de materiales inflamables.

Transporte

Uno o dos acumuladores – Cada acumulador contiene 0,23 gramos de litio. En consecuencia, se pueden transportar dos acumuladores juntos dentro de los Estados Unidos sin restricción. Las reglamentaciones que rigen el despacho hacia o dentro de otros países pueden ser distintas.

Tres acumuladores o más – Los procedimientos para transportar al mismo tiempo tres o más acumuladores dentro de los Estados Unidos están especificados por el Ministerio de Transporte (Department of Transportation – DOT) en el Código de Reglamentaciones Federales (Code of Federal Regulations), CFR49, "Transporte" ("Transportation"). Una excepción a estas reglamentaciones, DOT-E7052, cubre el transporte de algunos materiales peligrosos clasificados como sólidos inflamables. Esta excepción autoriza el transporte de acumuladores de litio por automotor, tren de carga, buque carguero y aeronave de carga, siempre y cuando se cumplan ciertas condiciones. No está autorizado el transporte por aeronave de pasajeros.

Una cláusula especial del DOT-E7052 (Rev. 11 a, 21 de octubre de 1982, par. 8-a) dispone que:

El receptor de células y acumuladores cubiertos por esta excepción puede volver a despacharse conforme a las provisiones de 49CFR 173.22a en los embalajes autorizados en esta excepción incluyendo aquéllos en los cuales fueron recibidos.

El Código de Reglamentaciones Federales (Code of Federal Regulations), CFR 173.22a, trata sobre los embalajes autorizados en esta excepción. En parte requiere que usted retenga una copia de la excepción en cada localización donde se use el embalaje en conexión con el despacho bajo la excepción.

El transporte de acumuladores descargados para su eliminación puede estar sujeto a reglamentaciones específicas de los países involucrados o a reglamentaciones aprobadas por esos países, tales como la Reglamentación de los Artículos Restrictivos de la Asociación Internacional de Transporte Aéreo, IATA (IATA Restricted Articles Regulations of the International Air Transport Association) de Ginebra, Suiza.

Las reglamentaciones para el transporte de acumuladores de litio se revisan periódicamente.

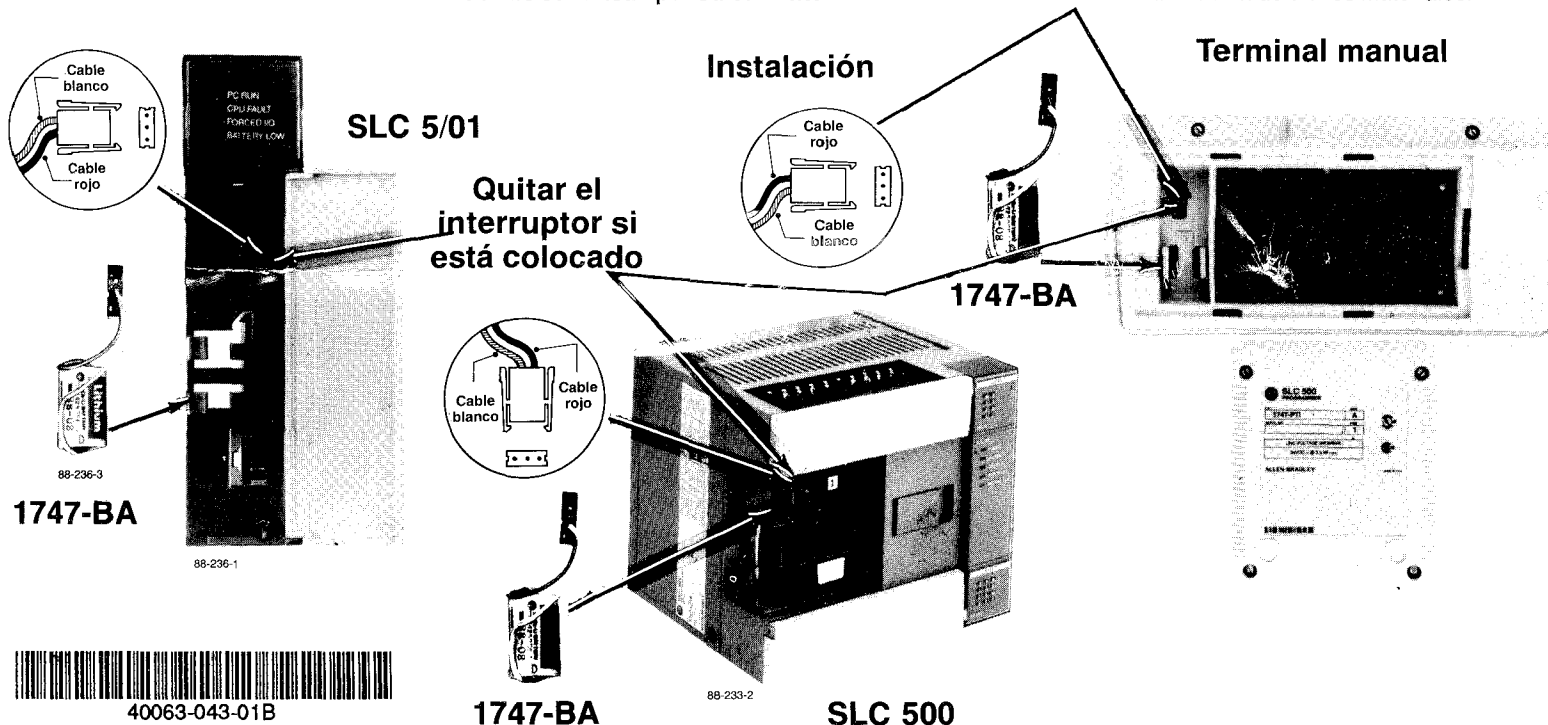
Eliminación

ADVERTENCIA: No incinere ni elimine los acumuladores de litio vía la recolección normal de desperdicios. Es posible que ocurran explosiones o rupturas violentas. Los acumuladores deben ser recolectados para su eliminación de manera tal que no ocurran cortocircuitos, ni aplastamiento o destrucción de la camisa ni del sellado hermético.

Para su eliminación, los acumuladores deben ser embalados y despachados, de acuerdo con las reglamentaciones de transporte, a un sitio de eliminación apropiado. El Ministerio de Transporte de los EE.UU. autoriza el despacho de "acumuladores de litio para su eliminación" por automotores sólo en la reglamentación 173.1015 del CFR49 (en vigencia desde el 5 de enero de 1983). Para información adicional, póngase en contacto con:

U.S. Department of Transportation
Research and Special Programs
Administration
400 Seventh Street, S.W.
Washington, D.C. 20590 EE.UU.

A pesar de que la Agencia para la Protección del Medio Ambiente de los EE.UU. (United States Environmental Protection Agency) no tiene en este momento reglamentaciones específicas sobre acumuladores de litio, el material que contienen puede considerarse tóxico, reactivo o corrosivo. La persona encargada de eliminar el material es la responsable por todo riesgo creado por su acción. Pueden existir reglamentaciones estatales y locales concernientes a la eliminación de dichos materiales.



1747-BA

88-236-1

SLC 5/01

Quitar el interruptor si está colocado

Instalación

Terminal manual

1747-BA

1747-BA

88-233-2

SLC 500



40063-043-01B

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

CONTROLLORE PROGRAMMABILE SLC™ 500

BATTERIE AL LITIO Numero di Catalogo 1747-BA



Uso

Le seguenti procedure devono essere seguite per assicurare un appropriato funzionamento delle batterie e ridurre i rischi personali.

- Usare solo per le applicazioni designate.
- Non ricaricare le batterie. Ne potrebbe derivare un'esplosione o gli elementi potrebbero surriscaldarsi provocando bruciature.
- Non aprire, forare, frantumare o mutilare in altro modo le batterie. Sussiste la possibilità di un'esplosione e/o potrebbero essere esposte sostanze chimiche tossiche, corrosive e infiammabili.
- Non incenerire o esporre le batterie ad alte temperature. Non tentare di saldare le batterie. Potrebbe avvenire un'esplosione.
- Non spedire o disfarsi degli elementi se non seguendo le procedure raccomandate.
- Non spedire su velivoli passeggeri.
- Non porre in corto circuito il polo positivo con il polo negativo. La batteria si surriscalderebbe.

Immagazzinamento

Immagazzinare le batterie al litio in un ambiente fresco e asciutto: tra i 20° e i 25° C e da 40% a 60% di umidità relativa. Immagazzinare le batterie e una copia di questa pubblicazione nel contenitore originale, lontano da materiali infiammabili.

Trasporto

Una o due batterie – Ogni batteria contiene 0.23 grammi di litio. Quindi all'interno degli Stati Uniti, si possono spedire fino a due batterie senza nessuna restrizione. Possono differire i regolamenti che governano la spedizione verso o all'interno di altri paesi.

Tre o più batterie – Le procedure per il trasporto di tre o più batterie spedite assieme all'interno degli Stati Uniti, sono specificate dal Ministero dei Trasporti (Department of Transportation – DOT) nel Codice dei Regolamenti Federali (Code of Federal Regulations), CFR49, «Trasporti» (Transportation). Un'esenzione a questi regolamenti, DOT-E7052, riguarda il trasporto di certi materiali pericolosi classificati come infiammabili solidi. Questa esenzione autorizza il trasporto di batterie al litio solo con veicoli a motore, treni merci, navi da carico e velivoli da carico, provvedendo che certe condizioni siano soddisfatte. Il trasporto su velivoli per passeggeri non è permesso.

Uno speciale provvedimento del DOT-E7052 (Rev.11, 21 Ottobre 1982, par.8-a) contempla:

«Chiunque riceva elementi e batterie coperte dall'esenzione, può rispedirle, conforme al provvedimento 49 CFR 173.22a, in qualsiasi imballaggio autorizzato da questa esenzione, inclusi quelli di ricevimento.»

Il Codice delle Regole Federali (Code of Federal Regulations), 49 CFR 173.22a, riguarda l'uso degli imballaggi autorizzati sotto esenzioni. In parte richiede che si mantenga una copia dell'esenzione in ogni luogo dove l'imballaggio è utilizzato, in connessione con la spedizione sotto esenzione.

La spedizione di batterie esaurite per la distruzione, può essere soggetta a specifici regolamenti dei paesi coinvolti o ai regolamenti raccomandati da questi paesi, come i Regolamenti degli Articoli Ristretti della IATA (Associazione Internazionale del Trasporto Aereo, Ginevra, Svizzera).

I regolamenti per il trasporto delle batterie al litio sono periodicamente rivisti.

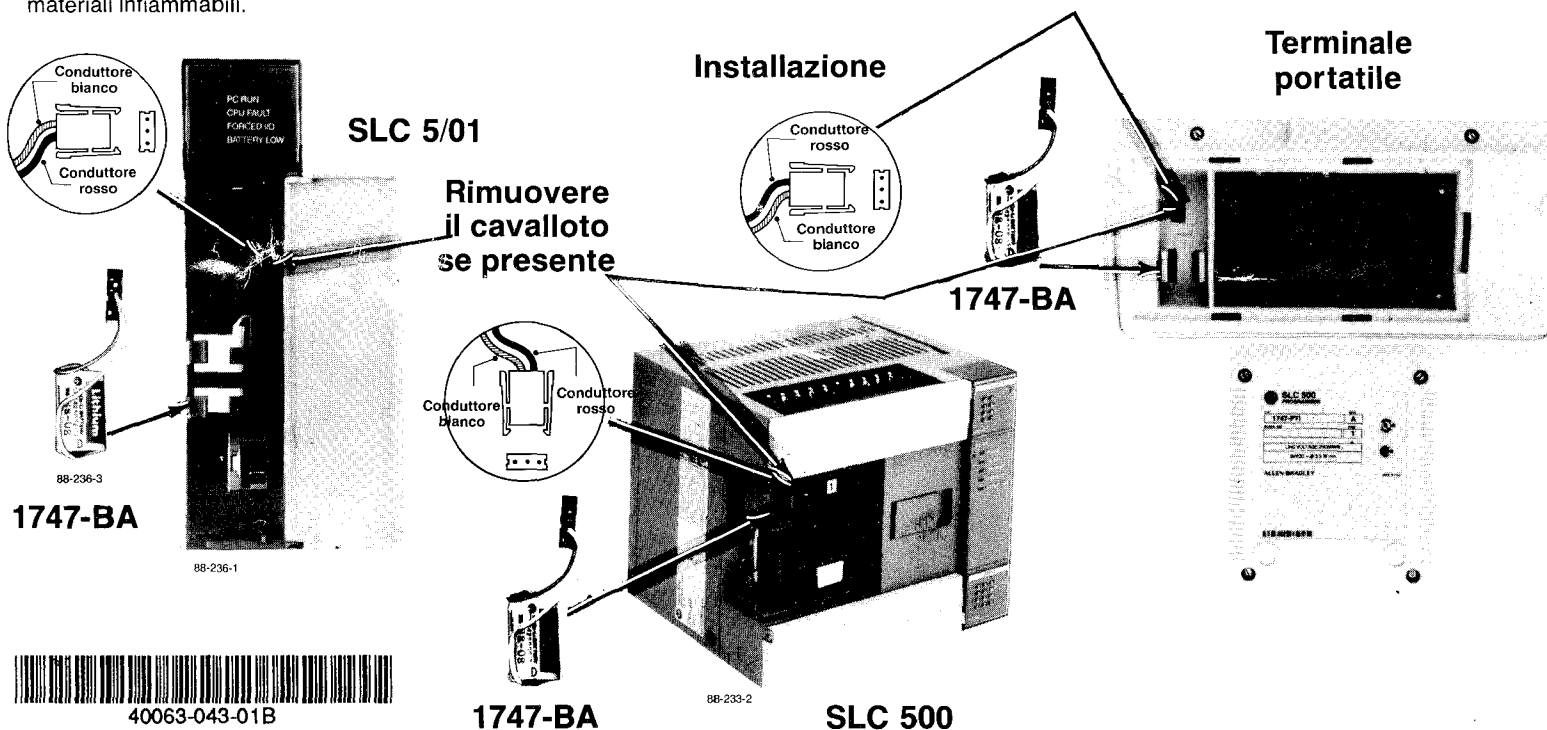
Distruzione

ATTENZIONE: Non incenerire o disfarsi delle batterie al litio nei luoghi di raccolta dei rifiuti cittadini. E' possibile un'esplosione o una rottura violenta. Le batterie dovrebbero essere raccolte per la loro distruzione, in modo da prevenire corto circuiti, la compattazione o rottura dell'involucro o della chiusura ermetica.

Per la distruzione le batterie devono essere imballate e spedite, in accordo con i regolamenti di trasporto, ad un luogo di raccolta conforme alle norme di legge. Il Ministero dei Trasporti degli Stati Uniti autorizza la spedizione di «Batterie al litio per la distruzione» con veicoli a motore solo secondo il regolamento 173.1015 del CFR49 (effettivo dal 5 gennaio 1983). Per ulteriori informazioni contattare:

U.S. Department of Transportation
Research and Special Programs
Administration
400 Seventh Street, S.W.
Washington, D.C. 20590 U.S.A.

Sebbene l'Agenzia per la Protezione dell'Ambiente degli Stati Uniti non stabilisca al momento regolamenti riguardanti le batterie al litio, i materiali contenuti possono essere considerati tossici, reattivi o corrosivi. Chiunque distrugga dei materiali è responsabile di ogni pericolo creato da questa azione. Possono esistere dei regolamenti statali o locali riguardanti la distruzione di questi materiali.



HOW TO GET DATA FILES TO CHANGE TIMER VALUES AND SET POINT VALUES
USING HAND HELD TERMINAL (HHT)

1. Plug into processor (HHT will run through a series of self tests).
2. Menu appears at bottom of screen. Choose F5 for OFL utility.
3. At next menu hit F1 for online
4. At next menu hit F3 for attach
5. You are connected to the program--this is verified if the blinking Run/OFL changes to a blinking Run/#01 on the lower right corner of the screen.
6. The dark arrow (>) on the lower right corner indicates that there are more menu options. To see these, press Enter.
7. Hit F4 for EDT_Dat (Edit Data).
8. The first data file is the output file, denoted by O for Output. Keying F2 for next file will put you in the input data file. See page A3-1 in manual for complete list. Pressing F2 will change to different data file typed according to page A3-1.
9. Timer files begin with T. integer (i.e. setpoint files) begin with N. keying F4 for next page. Gives you the next listing of that file.
10. Key ESC to return to menu.

ALLEN-BRADELY HAND HELD TERMINAL

I. Hand Held Terminal (HHT) Components

A. The HHT is powered by the PLC when the communication cord is installed between the back of the HHT and the port on the PLC card. The HHT is used to interface with the PLC and modify the existing program.

B. A battery and a memory module are also included with this HHT. The memory module is used to store the PLC program and the battery saves the program on the memory module when the HHT is unpowered. The memory module can be used as a safety backup if the residing PLC program becomes corrupted or is lost.

Refer to Ch. B-2 in the A-B HHT manual.

II. MONITORING PROGRAM DATA FILES ONLINE

A. The A B SLC5/02 controller stores program information in a series of data files, numbered 0 thru 7. The two files that will be referenced most are 4 and 7. File #4 stores timer preset values (ie. how long a timer will run) which might control how long a chemical pump will stay on. File #7 stores pH and ORP setpoints, which will control chemical pumps and pH/ORP fail lights.

Refer to Ch. B-15 in the A-B HHT manual.

B. To modify a preset value in a file, attach the communication port to the HHT and the PLC. This is assuming that the current PLC program is in the memory module. All of the options displayed on the bottom of the HHT screen are accessed by the "F" keys directly below them. If > appears at the lower right hand corner of the screen, there are more options at that menu level. To view them, press the "ENTER" key. To go back to the previous menu, press the "ESC" key.

The main menu will give the option of "UTILITY". Press the corresponding function key. The next menu will have two layers. Press the enter key and select the "MONITOR" function key. The HHT will prompt the user for the file number, which is 2. Press the "ENTER" key. At the next menu, select the "EDT DAT" function key.

Refer to Ch. B-3, pg.6-7

The HHT will now display File #0. Use the "NEXT FL" and "PREV FL" function keys to scroll thru the separate files.

Refer to Ch. B-15, pg.4.

To edit a timer preset, scroll down to File #4. Use the "NEXT PG" and "PREV PG" function keys to scroll thru the timers in the file. Only one timer will appear on the screen at a time. The timers are referenced by the number after the colon (ie. T4:X, X = the number of the specific timer). To

change the timer preset, scroll to the timer to be changed. Use the up and down arrow keys to place the cursor on the "PRESET" display. "PRESET" will also be displayed on the lower left hand corner of the screen. Type in the time value desired (in seconds x 100) and press "ENTER". A two second timer will be entered as 200.

To edit an N7:X setpoint, scroll down to File #7. Use the "NEXT PG" and "PREV PG" function keys and the up and down arrow keys to scroll to the specific register to be modified. Use the following equations to enter in a valid pH or ORP setpoint:

$$\begin{array}{l} \text{N7:X} = (936.3 \times \text{pH}) + 3277 \quad 0 < \text{pH} < 14 \\ \text{N7:X} = (13.1 \times \text{ORP}) + 3277 \quad 0 < \text{ORP} < 1000\text{mV} \end{array}$$

Type in the desired number and press the "ENTER" key.

Now the desired changes are in the PLC program and need to be uploaded into the HHT memory module. The HHT will prompt the operator to do this when the "ESC" key is pressed to get to the previous menu. Select the "UPLOAD" function key and verify that the change is to be made. The operator can now escape back to the main menu and unplug the HHT. Refer to Ch. B-3, pg.6-7 for the menu tree.